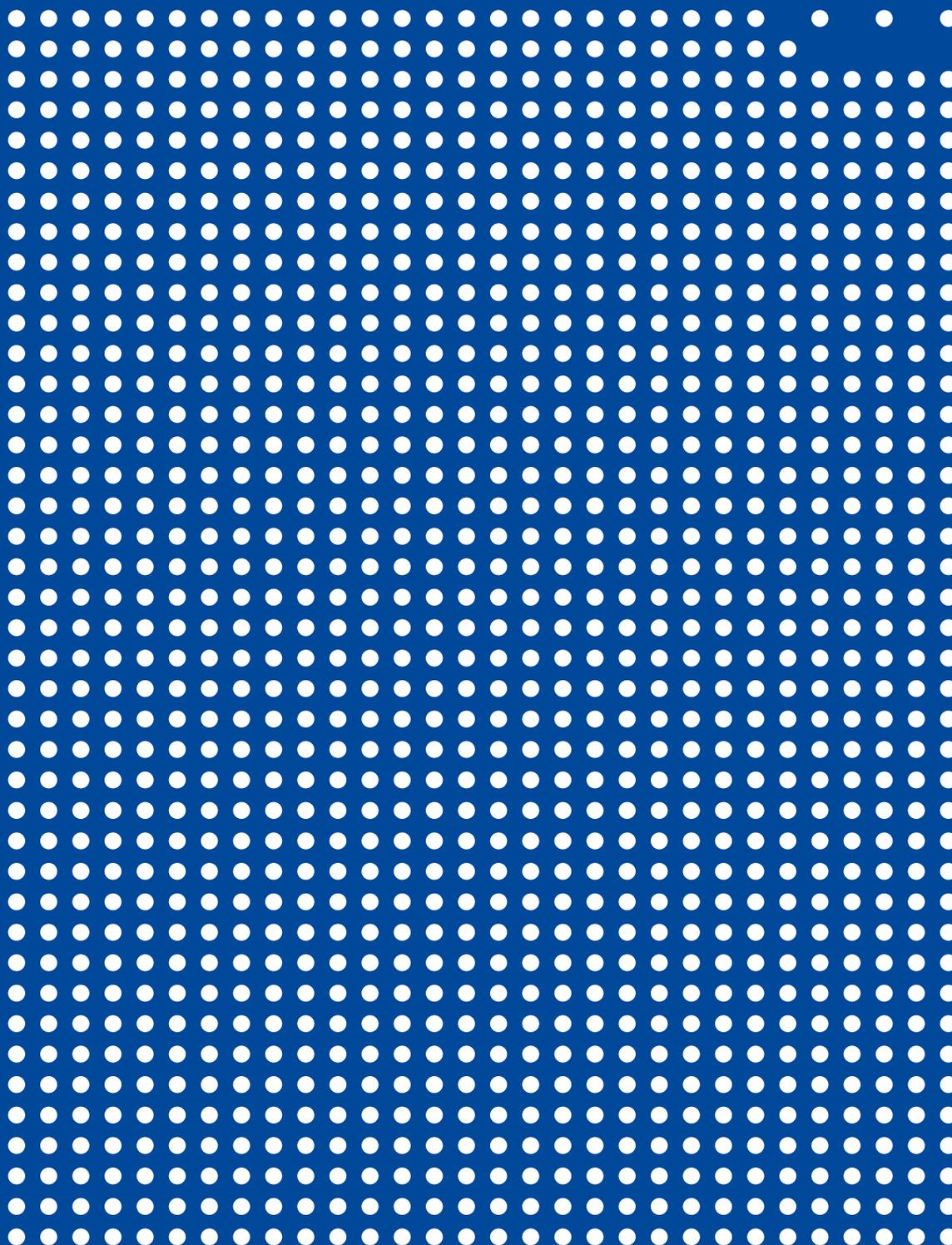




MACCHINE EPS
CATALOGO





BLOCCHIERE AUTOMATICHE

MACCHINE DI SINTERIZZAZIONE DELL'EPS PER LA PRODUZIONE DI BLOCCHI DI QUALITÀ CON DIMENSIONI E DENSITÀ PERSONALIZZABILI SECONDO LE SPECIFICHE ESIGENZE PRODUTTIVE.

VARIANTI

- **FISSA:** camera di sinterizzazione non regolabile
- **SINGOLA REGOLAZIONE:** camera di sinterizzazione con una parete regolabile (posteriore o superiore) per consentire di variare le dimensioni del blocco in profondità o in altezza
- **DOPPIA REGOLAZIONE:** camera di sinterizzazione con due pareti (posteriore e superiore) contemporaneamente regolabili per una massima flessibilità produttiva

PUNTI DI FORZA

MANIFATTURA D'ECCELLENZA

- Collaudo e test in sede
- Dotata di sistemi di sicurezza elettrici e meccanici contro le sovrappressioni
- Marcatura PED ai sensi della Direttiva 2014/68/UE
- Progettata per agevolare l'accesso a tutti i componenti e per una rimozione rapida delle lamiere soggette a una pulizia periodica
- Struttura robusta e compatta, realizzata per garantire massima stabilità, resistenza e sicurezza operativa

SUPERVISIONE E CONTROLLO

- Interfaccia user-friendly e stato del processo visualizzabile sul sinottico di macchina
- Monitoraggio in tempo reale dei valori di pressione, reazione e temperatura del materiale, anche attraverso grafici di sinterizzazione
- Indicatori posizionati sul layout grafico di macchina per la risoluzione rapida di guasti / anomalie
- Controllo PID retroattivo per l'ottimizzazione della vaporizzazione e dei consumi
- Archivio storico costantemente aggiornato contenente calendario degli eventi, messaggi diagnostici e cicli di lavoro eseguiti con tutti i dati e diagrammi associati

PRESTAZIONI SUPERIORI

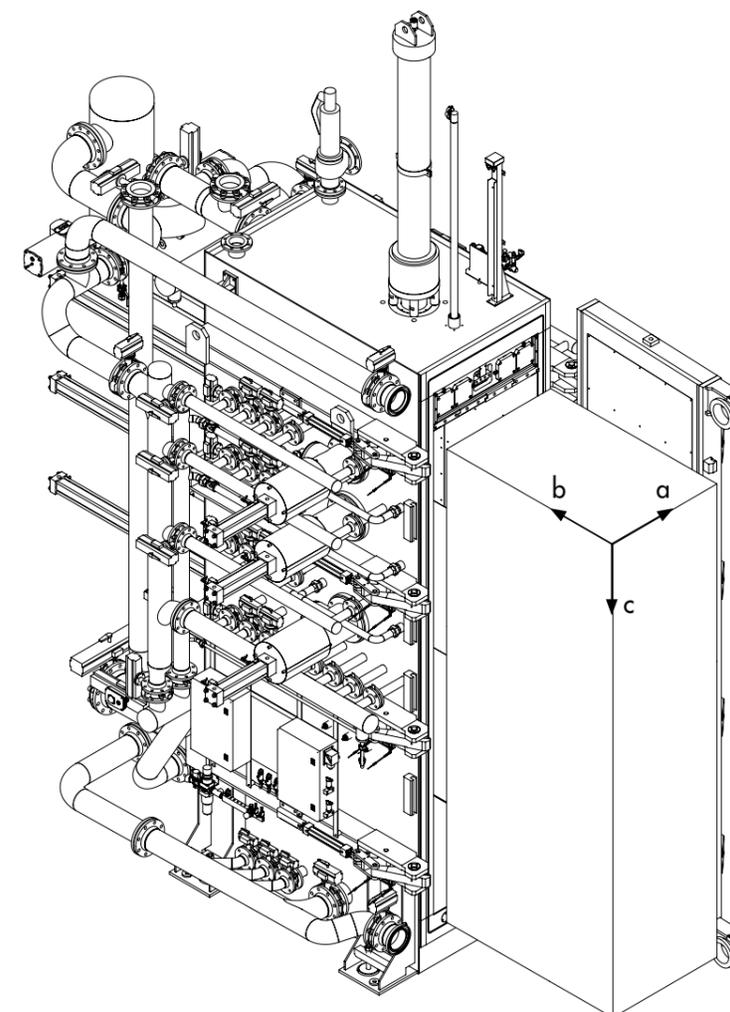
- **Densità uniforme e basso grado di umidità residua** risultato di studi avanzati sulla distribuzione del vapore
- **Utilizzo fino al 100% di materiale riciclato**
- **Bassi consumi** garantiti dal sistema automatico di controllo e ottimizzazione della vaporizzazione
- **Nessuna emissione** in atmosfera grazie al recupero dei gas prodotti nel processo

VERSATILITÀ

- Ampie possibilità di configurazione delle ricette e dei parametri macchina per ottimizzare la produzione in qualsiasi condizione operativa
- Ciclo automatico con possibilità di modifica in tempo reale dei parametri di lavoro
- Possibilità di correzione automatica e/o manuale della densità mediante compressione meccanica
- Libreria personalizzabile, per l'archiviazione e il riutilizzo immediato delle ricette e di tutti i dati associati alle vecchie lavorazioni

CONNETTIVITÀ E INTEGRAZIONE 4.0

- Possibilità di connessione alla rete aziendale, al sistema gestionale di fabbrica e di gestione unificata di tutti i dispositivi connessi alla macchina
- Tool di esportazione dei dati di processo nei principali formati commerciali
- Monitoraggio e controllo a distanza
- Software di teleassistenza



Modello	Altezza blocchiera (mm)		Dimensioni blocco (mm)			Produzione Blocchi/h (*)	Consumi	
	Fisse e reg. profondità	Reg. altezza e doppia reg.	a	b	c		Vapore (kg/m³)	Potenza inst. (kW)
BM3060	5.100	5.600	600	1.000 ÷ 1.450	3.000 ÷ 2.000	22	8 ÷ 10	36 ÷ 65
BM4060	6.100	7.200	600	1.000 ÷ 1.450	4.000 ÷ 2.500	20	8 ÷ 10	54 ÷ 75
BM5060	7.100	8.200	600	1.000 ÷ 1.450	5.000 ÷ 3.500	18	8 ÷ 10	62 ÷ 80
BM30100	5.100	5.600	1.000	1.000 ÷ 1.450	3.000 ÷ 2.000	20	10 ÷ 12	55 ÷ 78
BM40100	6.100	7.600	1.000	1.000 ÷ 1.650	4.000 ÷ 2.500	18	10 ÷ 12	76 ÷ 88
BM50100	7.100	8.600	1.000	1.000 ÷ 1.650	5.000 ÷ 3.500	16	10 ÷ 12	80 ÷ 92
BM60100	8.100	10.200	1.000	1.000 ÷ 1.650	6.000 ÷ 4.000	16	10 ÷ 12	82 ÷ 96

(*) produzione oraria indicativa con blocchi di densità 15 kg/m³



ACCESSORI BLOCCHIERE

LE BLOCCHIERE POSSONO ESSERE INTEGRATE CON I SEGUENTI ACCESSORI / FUNZIONALITÀ:

1. IMPIANTO PER IL VUOTO

- Per generare la depressione all'interno della macchina, migliorare il processo di vaporizzazione iniziale e velocizzare la fase di raffreddamento
- Disponibile anche nella versione **VUOTO A SECCO** (senza acqua e/o liquidi di raffreddamento) per un risparmio energetico fino al 30% e una maggiore efficienza del vuoto

2. SISTEMA DI RECUPERO DEL CALORE

- Tramite il riutilizzo dell'aria o dell'acqua calda prodotta dall'impianto per il vuoto

3. SISTEMA DI RECUPERO DEL GAS PENTANO

- Impianto in grado di recuperare l'aria di processo inquinata da pentano e riutilizzare il gas come combustibile supplementare nella generazione del vapore

4. SILO DI PRECARICA

Realizzato in moduli di lamiera zincata e completo di:

- batteria filtrante
- celle di carico per la pesatura in automatico del materiale (solo sulle blocchiere dotate di controllo automatico della densità)

5. CONTROLLO AUTOMATICO DELLA DENSITÀ

- Pesatura del materiale introdotto e regolazione automatica dei parametri macchina per l'ottenimento della densità del blocco impostata

6. IMPIANTO DI MISCELAZIONE VERGINE RICICLATO (pag. 56 - Sez. Riciclo)

- Gruppo di miscelazione composto da due o più silos accoppiati
- Alla base del singolo silo è installata una coclea in acciaio, la cui velocità di rotazione, controllata elettronicamente da inverter, permette di regolare in modo accurato la percentuale di miscelazione (da 0% a 100%)
- Il controllo della miscelazione può essere integrato con il software macchina della blocchiera o dell'impianto silos

7. GRUPPO DI SCARICO

Disponibile nelle versioni:

SEMIAUTOMATICO: scarico e pesatura automatica del blocco e successivo stoccaggio manuale. Si compone di:

- catenaria di scarico motorizzata e mobile in altezza per la presa e lo scarico del blocco in uscita
- sistema di pesatura automatica per mezzo di cella di carico elettronica
- rulliera folle di scarico blocco

AUTOMATICO: scarico, pesatura e stoccaggio automatico del blocco. Si compone di:

- rulliera motorizzata per la presa e lo scarico del blocco in uscita
- sistema di pesatura automatica per mezzo di cella di carico elettronica
- magazzino blocchi a catenarie motorizzate

8. MARCATURA BLOCCHI

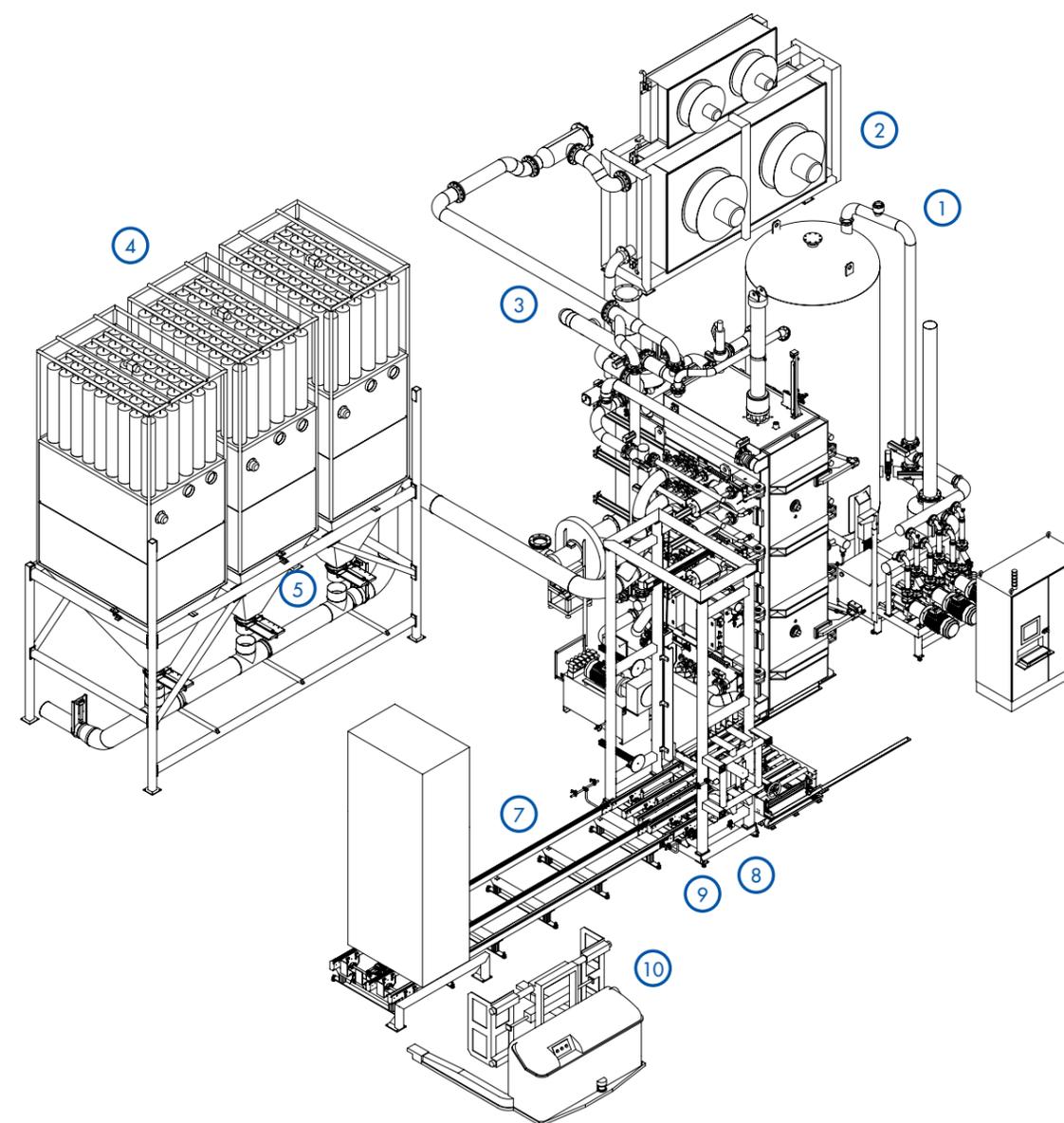
- Sistema di marcatura o etichettatura automatica dei blocchi. Tutti i sistemi sono completamente configurabili per garantire la completa tracciabilità del blocco e delle sue caratteristiche (data, densità, peso, codice, nr. blocco, nr. operatore, ecc.)

9. TAGLIO BLOCCHI

- Sistema automatico di taglio verticale / orizzontale a filo caldo
- I parametri di taglio (velocità di avanzamento, temperatura del filo ecc.) e i relativi allarmi (es. rottura filo, ecc.) sono gestiti direttamente attraverso il software di supervisione della blocchiera

10. MAGAZZINO AUTOMATIZZATO

- Progettato su misura per consentire lo stoccaggio di grandi volumi di blocchi o di prodotto finito
- Il magazzino è asservito da una o più navette AGV a guida magnetica dotate di tutte le sicurezze per la navigazione in automatico
- Il sistema è controllato da un PLC e da un software di gestione percorso, carico-scarico, codici prodotto e gestione magazzino



TECNODINAMICA SRL

V.LE EUROPA, 37/38
Z.I. SOLIGO
31010 FARRA DI SOLIGO
TREVISO - ITALY
T +39 0438 98 04 84
info@tecnodinamica.it

www.tecnodinamica.it

