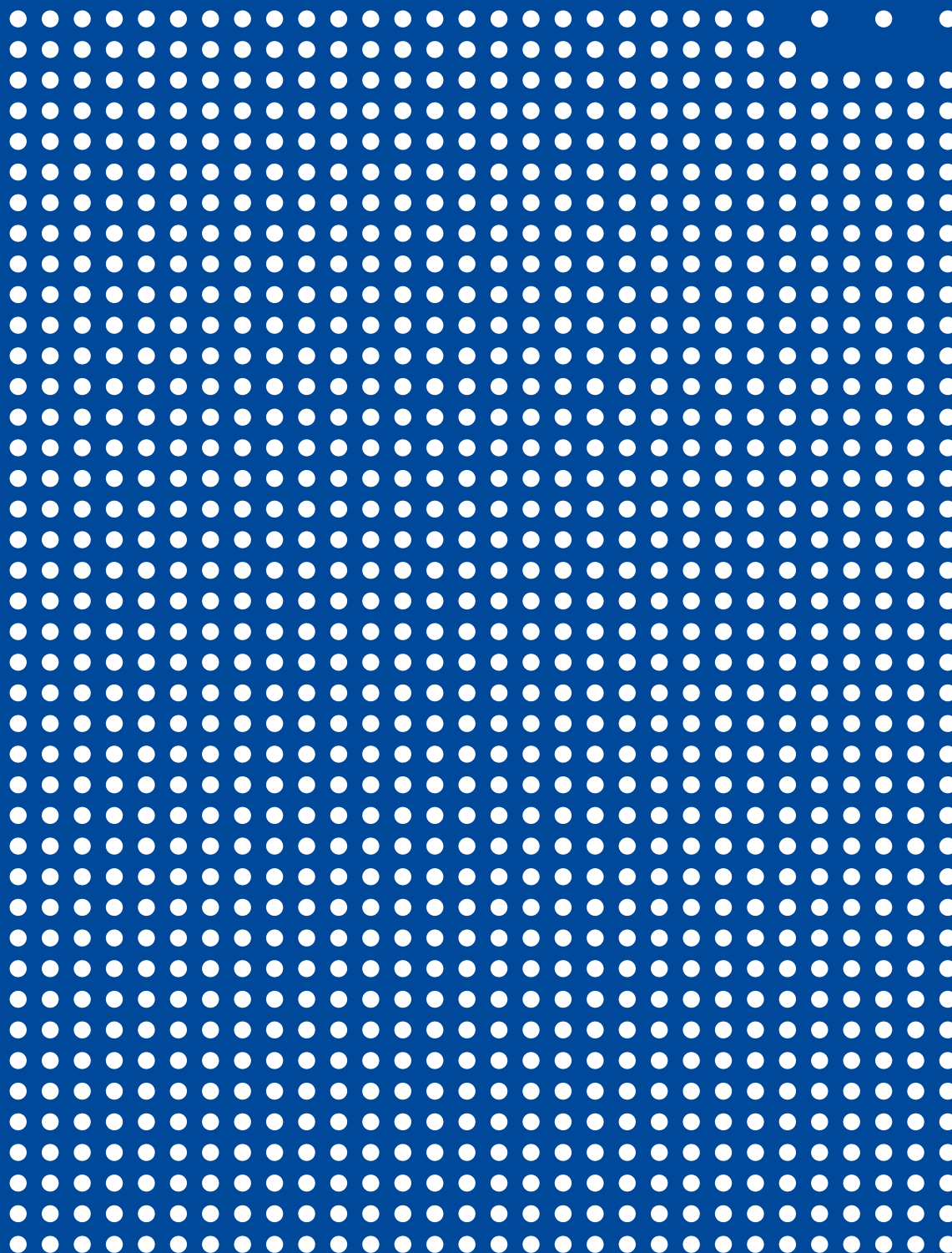




MACCHINE EPS
CATALOGO





LINEE DI TAGLIO AUTOMATICHE

PER LA PRODUZIONE SU LARGA SCALA DI LASTRE E SAGOMATI DI ALTA QUALITÀ IN EPS, TUTTI I DETTAGLI SONO CURATI IN MODO PERSONALIZZATO PER SODDISFARE LE PIÙ SPECIFICHE ESIGENZE IN TERMINI DI PRODOTTO, VARIETÀ, CAPACITÀ PRODUTTIVA E LAYOUT.

PUNTI DI FORZA

MANIFATTURA D'ECCELLENZA

- Collaudo e test in sede di tutte le stazioni
- Prevenzione cause innesco incendio: spegnimento fili in lavorazione con assi fermi oltre un tempo limite
- Struttura robusta e compatta, realizzata per garantire massima stabilità, resistenza e sicurezza operativa
- Progettata per agevolare l'accesso a tutti i componenti

SUPERVISIONE E CONTROLLO

- Controllo in tempo reale dello stato della lavorazione e dei livelli di produttività
- Indicatori posizionati sul layout grafico di macchina per la risoluzione rapida di guasti / anomalie
- Archivio storico costantemente aggiornato contenente messaggi diagnostici e cicli di lavoro suddivisi per ciascuna zona della linea
- Controllo in tempo reale dello stato della lavorazione
- Sistema di controllo rottura fili e arresto automatico della lavorazione

CONNETTIVITÀ E INTEGRAZIONE 4.0

- Possibilità di connessione alla rete aziendale e al sistema gestionale di fabbrica
- Tool di esportazione dei dati di processo nei principali formati commerciali
- Monitoraggio e controllo a distanza
- Software di teleassistenza

PRESTAZIONI SUPERIORI

- **Minimi tempi di set-up** per produzioni just in time, grazie al posizionamento automatico dei fili
- **Performance di taglio ottimizzate** con parametri preconfigurati sulle diverse caratteristiche del blocco
- **Taglio veloce e senza interruzioni** grazie all'esclusivo sistema di raffreddamento studiato per massimizzare la velocità di lavoro ed evitare la rottura del filo
- **Accuratezza e ripetibilità delle lavorazioni:** meccanica di precisione e l'utilizzo dei migliori componenti disponibili sul mercato garantiscono movimenti e sincronismi sempre fluidi ed efficaci nel tempo
- **Tempi ciclo e consumi ridotti** mediante la regolazione automatica dell'avanzamento e dell'accensione fili

VERSATILITÀ

- Personalizzazione totale dei parametri di taglio, formatura pacchi, pallettizzazione e packaging, in funzione delle esigenze produttive
- Possibilità di gestione e modifica in tempo reale dei parametri di processo
- Funzione di ottimizzazione dell'utilizzo del blocco attraverso il recupero delle lastre residue

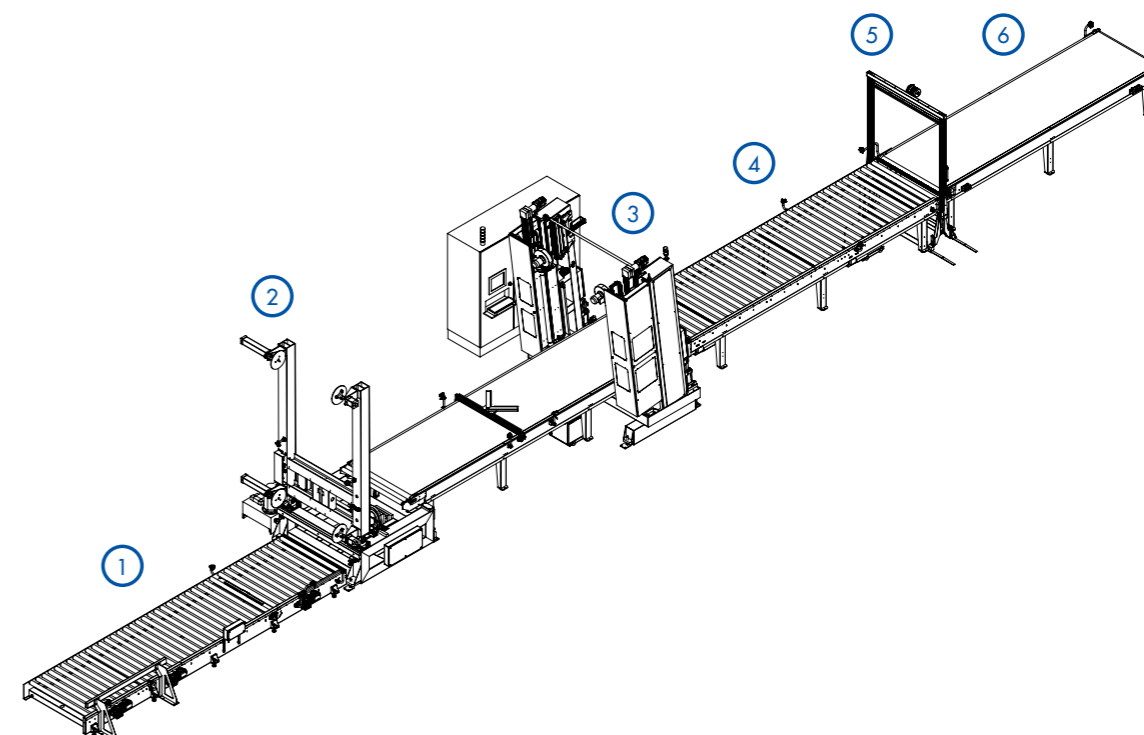
SOFTWARE

- Software studiato a misura d'utente e pensato per una gestione semplice ed efficace di linee di taglio anche articolate e complesse
- Il pratico tool di configurazione articolo consente di programmare le diverse stazioni in funzione delle caratteristiche del blocco (dimensione, materiale e densità) e del prodotto finito da realizzare (es. dimensioni lastre, caratteristiche e tipologia del packaging, ecc.)



LINEE DI TAGLIO CON PANTOGRAFO

PER LA PRODUZIONE SU LARGA SCALA DI SAGOMATI IN EPS DI ALTA QUALITÀ.



STAZIONI LINEA DI TAGLIO

1. MAGAZZINO CARICO BLOCCHI

Disponibile nella versione in linea o a 90°
Possibilità di inserimento gira blocchi automatico

2. RIBALTATORE IDRAULICO

Consente di ribaltare fino a 2 blocchi in contemporanea

3. STAZIONE DI TAGLIO ORIZZONTALE CON PANTOGRAFO

Disponibile nelle seguenti versioni:
- SERIE CC300AAI (pag. 32)
- SERIE CC300AAO (pag. 34)

4. RULLIERA MOTORIZZATA

5. STAZIONE DI TAGLIO VERTICALE

Disponibile nelle seguenti versioni:

- posizionamento manuale dei fili (carrello estraibile)
- posizionamento manuale e oscillazione dei fili (gruppi oscillanti)
- posizionamento automatico dei fili
- posizionamento automatico e oscillazione dei fili

6. NASTRO DI SCARICO



LINEE DI TAGLIO AUTOMATICHE

PER LA PRODUZIONE SU LARGA SCALA DI LASTRE DI ALTA QUALITÀ IN EPS.

STAZIONI LINEA DI TAGLIO

1. MAGAZZINO CARICO BLOCCHI

Disponibile nella versione in linea o a 90°
Possibilità di inserimento gira blocchi automatico

2. RIBALTATORE IDRAULICO

Consente di ribaltare fino a 2 blocchi in contemporanea

3. STAZIONE DI TAGLIO ORIZZONTALE

Spessore minimo di taglio 10 mm
Disponibile nelle seguenti versioni:
- posizionamento manuale dei fili e telai intercambiabili
- posizionamento automatico dei fili
- posizionamento automatico e oscillazione dei fili

4. RECUPERO SFRIDI SUPERIORE

Spessore sfrido compreso tra 5 mm e 60 mm

5. RECUPERO SFRIDI INFERIORE

Spessore sfrido compreso tra 5 mm e 10 mm

6. STAZIONE DI TAGLIO VERTICALE

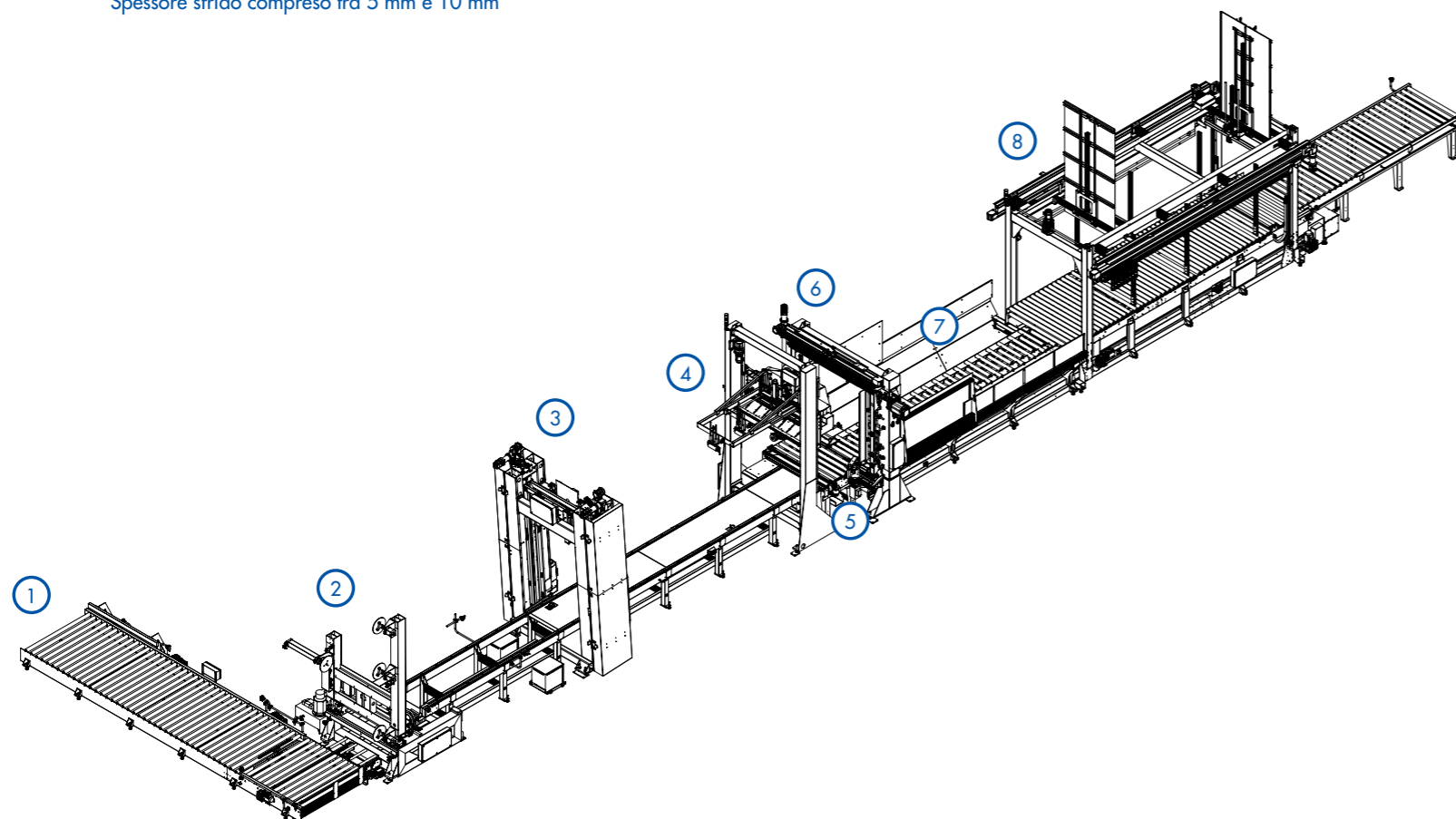
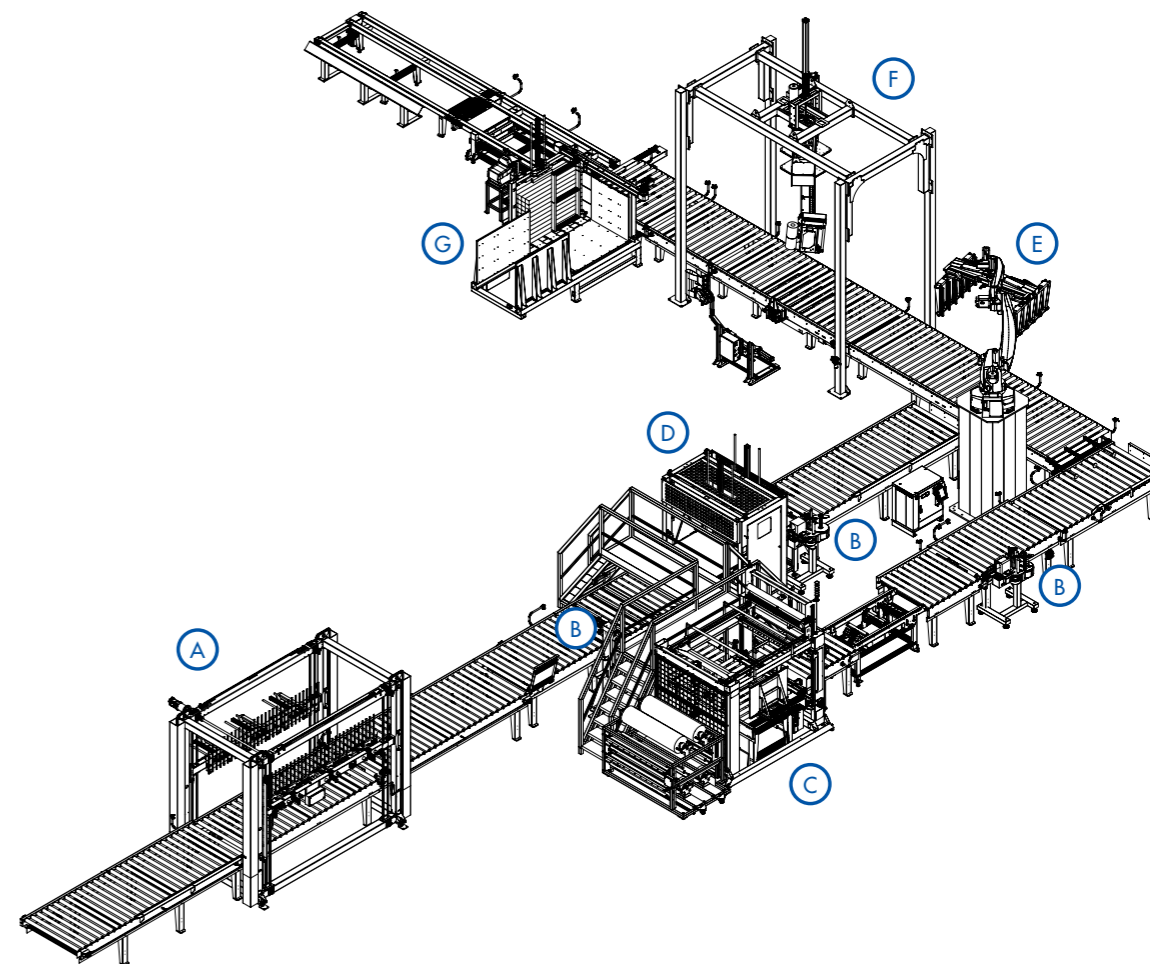
Disponibile nelle seguenti versioni:
- posizionamento manuale dei fili (carrello estraibile)
- posizionamento manuale e oscillazione dei fili (gruppi oscillanti)
- posizionamento automatico dei fili
- posizionamento automatico e oscillazione dei fili
Tutte le configurazioni prevedono la possibilità di aggiunta di una stazione di troncatura degli sfridi

7. RULLIERA DI RECUPERO SFRIDI LATERALI

Disponibile nella versione a larghezza fissa oppure regolabile manualmente

8. STAZIONE DI SQUADRATURA BLOCCHI

Disponibile nelle seguenti versioni:
- posizionamento manuale dei fili
- posizionamento automatico dei fili
- posizionamento manuale dei gruppi oscillanti
- posizionamento automatico dei gruppi oscillanti



STAZIONI FINE LINEA

- A. **STAZIONE DI FORMATURA PACCHI**
Altezza pacchi in uscita tra 340 mm e 650 mm
- B. **SISTEMA DI MARCATURA LASTRE ED ETICHETTATURA PACCHI**
- C. **AVVOLGITRICE TIRAFILM**
- D. **AVVOLGITRICE ORBITALE**
- E. **ROBOT DI PALLETTIZZAZIONE**
- F. **AVVOLGITRICE A BRACCIO ROTANTE**
- G. **STAZIONE DI INSERIMENTO LISTELLI**

TECNODINAMICA SRL

V.LE EUROPA, 37/38
Z.I. SOLIGO
31010 FARRA DI SOLIGO
TREVISO - ITALY
T +39 0438 98 04 84
info@tecnodinamica.it

www.tecnodinamica.it

