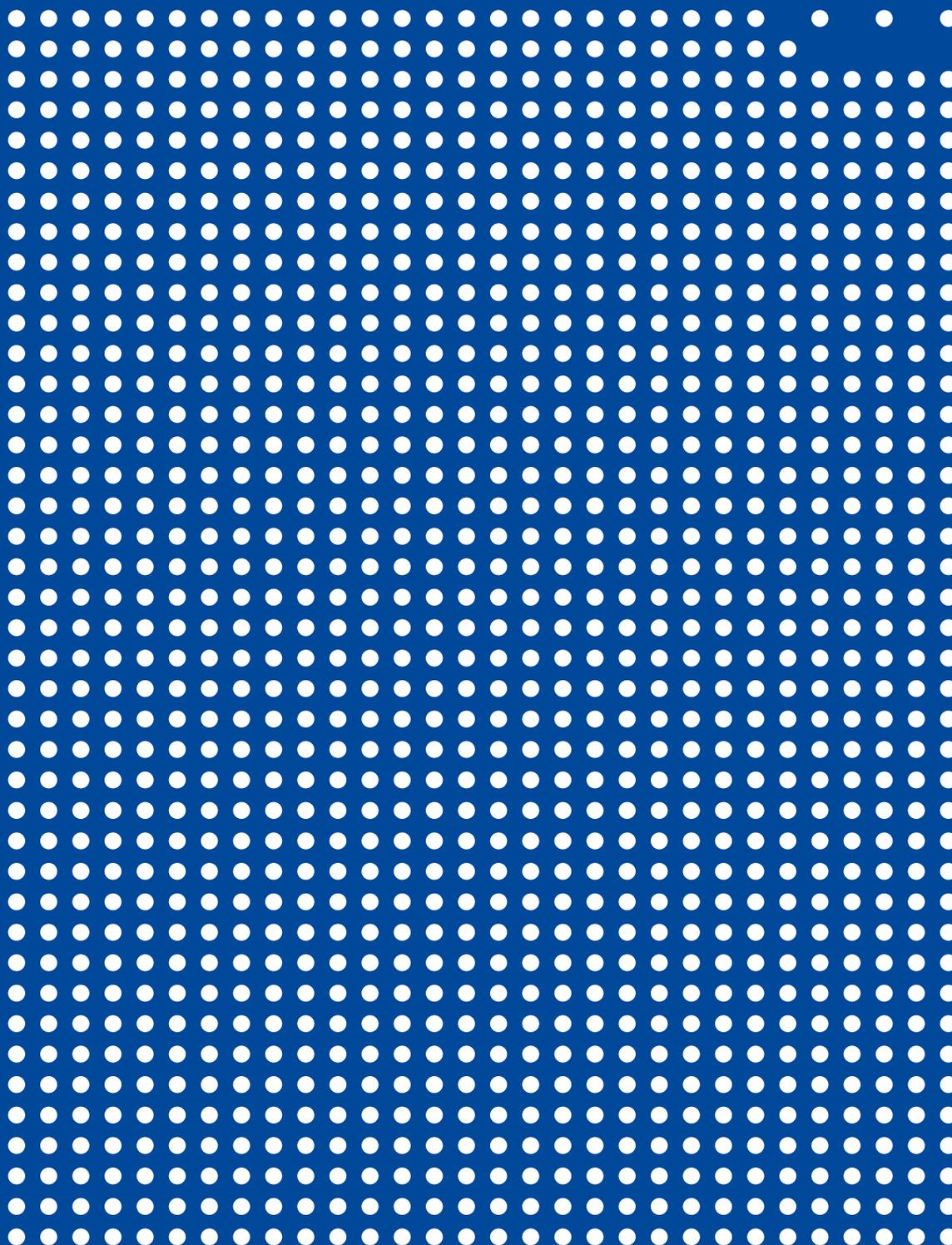




MACCHINE EPS
CATALOGO





LINEE DI TAGLIO AUTOMATICHE

PER LA PRODUZIONE SU LARGA SCALA DI LASTRE E SAGOMATI DI ALTA QUALITÀ IN EPS, TUTTI I DETTAGLI SONO CURATI IN MODO PERSONALIZZATO PER SODDISFARE LE PIÙ SPECIFICHE ESIGENZE IN TERMINI DI PRODOTTO, VARIETÀ, CAPACITÀ PRODUTTIVA E LAYOUT.

PUNTI DI FORZA

MANIFATTURA D'ECCELLENZA

- Collaudo e test in sede di tutte le stazioni
- Prevenzione cause innesco incendio: spegnimento fili in lavorazione con assi fermi oltre un tempo limite
- Struttura robusta e compatta, realizzata per garantire massima stabilità, resistenza e sicurezza operativa
- Progettata per agevolare l'accesso a tutti i componenti

SUPERVISIONE E CONTROLLO

- Controllo in tempo reale dello stato della lavorazione e dei livelli di produttività
- Indicatori posizionati sul layout grafico di macchina per la risoluzione rapida di guasti / anomalie
- Archivio storico costantemente aggiornato contenente messaggi diagnostici e cicli di lavoro suddivisi per ciascuna zona della linea
- Controllo in tempo reale dello stato della lavorazione
- Sistema di controllo rottura fili e arresto automatico della lavorazione

CONNETTIVITÀ E INTEGRAZIONE 4.0

- Possibilità di connessione alla rete aziendale e al sistema gestionale di fabbrica
- Tool di esportazione dei dati di processo nei principali formati commerciali
- Monitoraggio e controllo a distanza
- Software di teleassistenza

PRESTAZIONI SUPERIORI

- **Minimi tempi di set-up** per produzioni just in time, grazie al posizionamento automatico dei fili
- **Performance di taglio ottimizzate** con parametri preconfigurati sulle diverse caratteristiche del blocco
- **Taglio veloce e senza interruzioni** grazie all'esclusivo sistema di raffreddamento studiato per massimizzare la velocità di lavoro ed evitare la rottura del filo
- **Accuratezza e ripetibilità delle lavorazioni:** meccanica di precisione e l'utilizzo dei migliori componenti disponibili sul mercato garantiscono movimenti e sincronismi sempre fluidi ed efficaci nel tempo
- **Tempi ciclo e consumi ridotti** mediante la regolazione automatica dell'avanzamento e dell'accensione fili

VERSATILITÀ

- Personalizzazione totale dei parametri di taglio, formatura pacchi, pallettizzazione e packaging, in funzione delle esigenze produttive
- Possibilità di gestione e modifica in tempo reale dei parametri di processo
- Funzione di ottimizzazione dell'utilizzo del blocco attraverso il recupero delle lastre residue

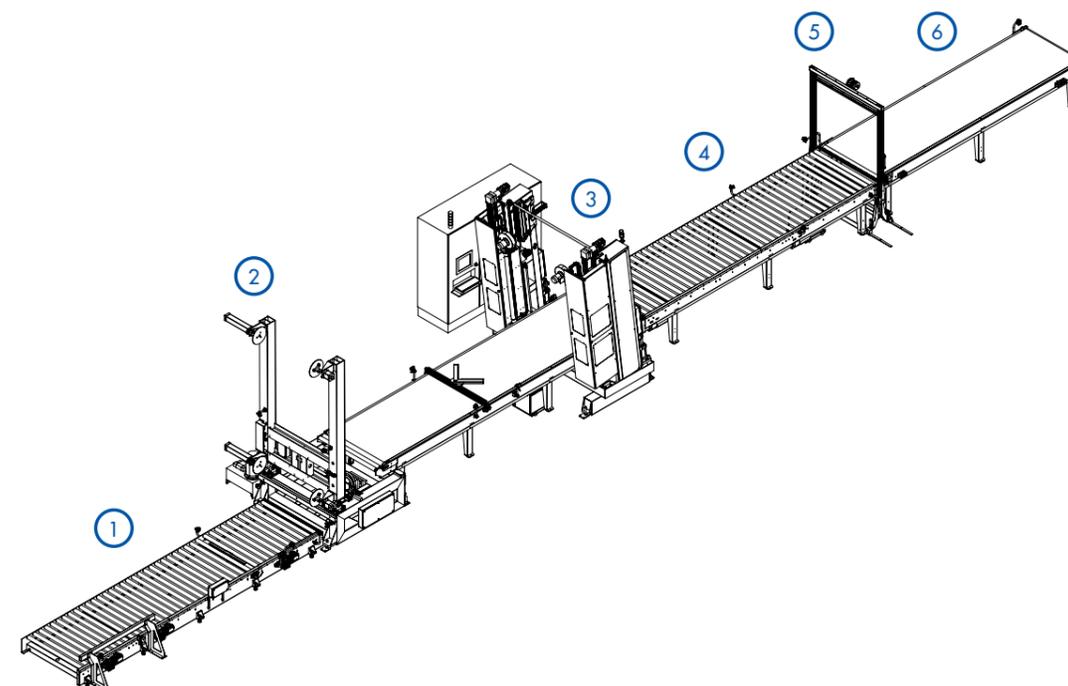
SOFTWARE

- Software studiato a misura d'utente e pensato per una gestione semplice ed efficace di linee di taglio anche articolate e complesse
- Il pratico tool di configurazione articolo consente di programmare le diverse stazioni in funzione delle caratteristiche del blocco (dimensione, materiale e densità) e del prodotto finito da realizzare (es. dimensioni lastre, caratteristiche e tipologia del packaging, ecc.)



LINEE DI TAGLIO CON PANTOGRAFO

PER LA PRODUZIONE SU LARGA SCALA DI SAGOMATI IN EPS DI ALTA QUALITÀ.



STAZIONI LINEA DI TAGLIO

- 1. MAGAZZINO CARICO BLOCCHI**
Disponibile nella versione in linea o a 90°
Possibilità di inserimento gira blocchi automatico
- 2. RIBALTATORE IDRAULICO**
Consente di ribaltare fino a 2 blocchi in contemporanea
- 3. STAZIONE DI TAGLIO ORIZZONTALE CON PANTOGRAFO**
Disponibile nelle seguenti versioni:
- SERIE CC300AAI (pag. 32)
- SERIE CC300AAO (pag. 34)
- 4. RULLIERA MOTORIZZATA**
- 5. STAZIONE DI TAGLIO VERTICALE**
Disponibile nelle seguenti versioni:
- posizionamento manuale dei fili (carrello estraibile)
- posizionamento manuale e oscillazione dei fili (gruppi oscillanti)
- posizionamento automatico dei fili
- posizionamento automatico e oscillazione dei fili
- 6. NASTRO DI SCARICO**

**LINEE DI TAGLIO AUTOMATICHE**

PER LA PRODUZIONE SU LARGA SCALA DI LASTRE DI ALTA QUALITÀ IN EPS.

STAZIONI LINEA DI TAGLIO**1. MAGAZZINO CARICO BLOCCHI**Disponibile nella versione in linea o a 90°
Possibilità di inserimento gira blocchi automatico**2. RIBALTATORE IDRAULICO**

Consente di ribaltare fino a 2 blocchi in contemporanea

3. STAZIONE DI TAGLIO ORIZZONTALESpessore minimo di taglio 10 mm
Disponibile nelle seguenti versioni:
- posizionamento manuale dei fili e telai intercambiabili
- posizionamento automatico dei fili
- posizionamento automatico e oscillazione dei fili**4. RECUPERO SFRIDI SUPERIORE**

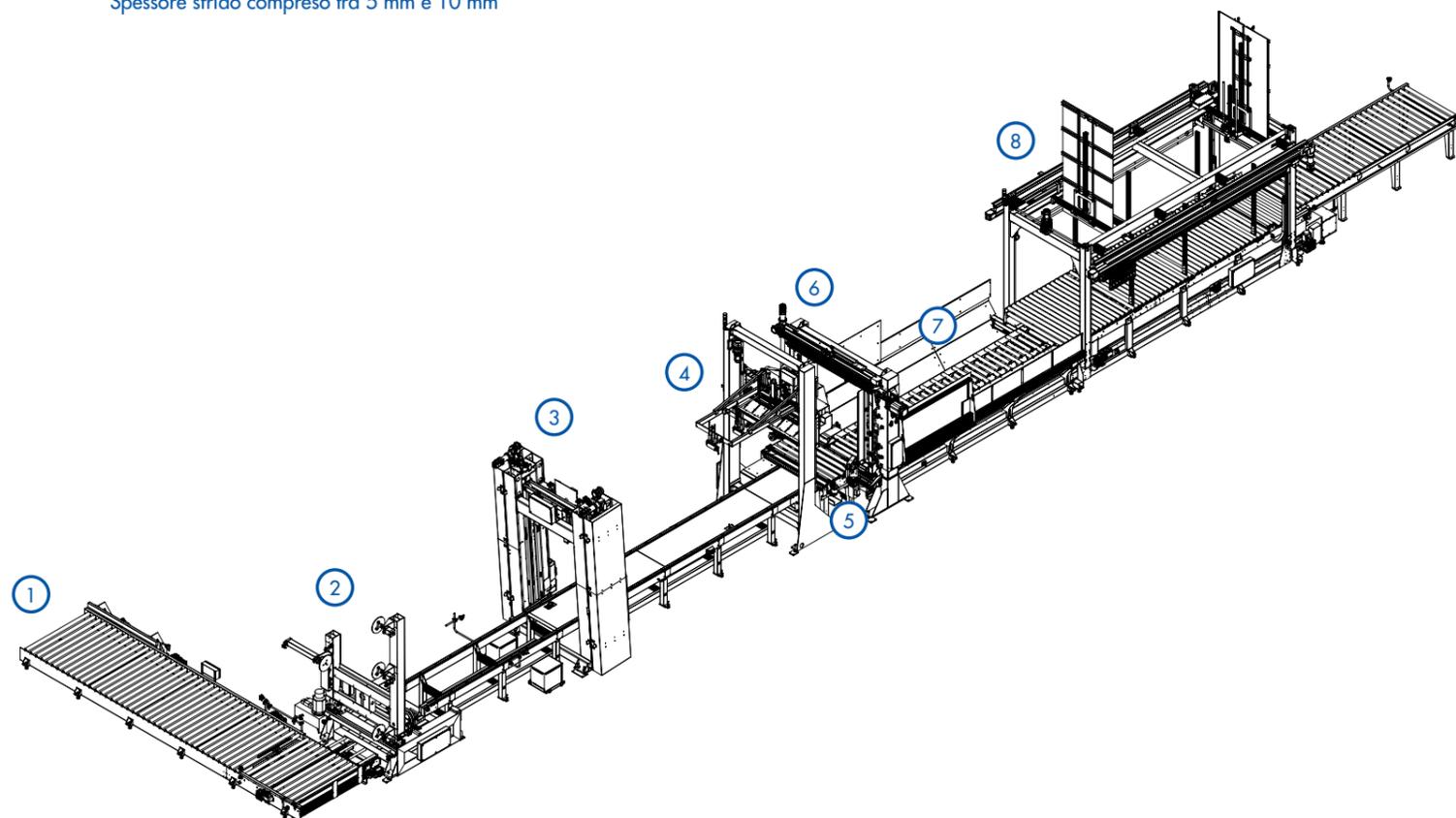
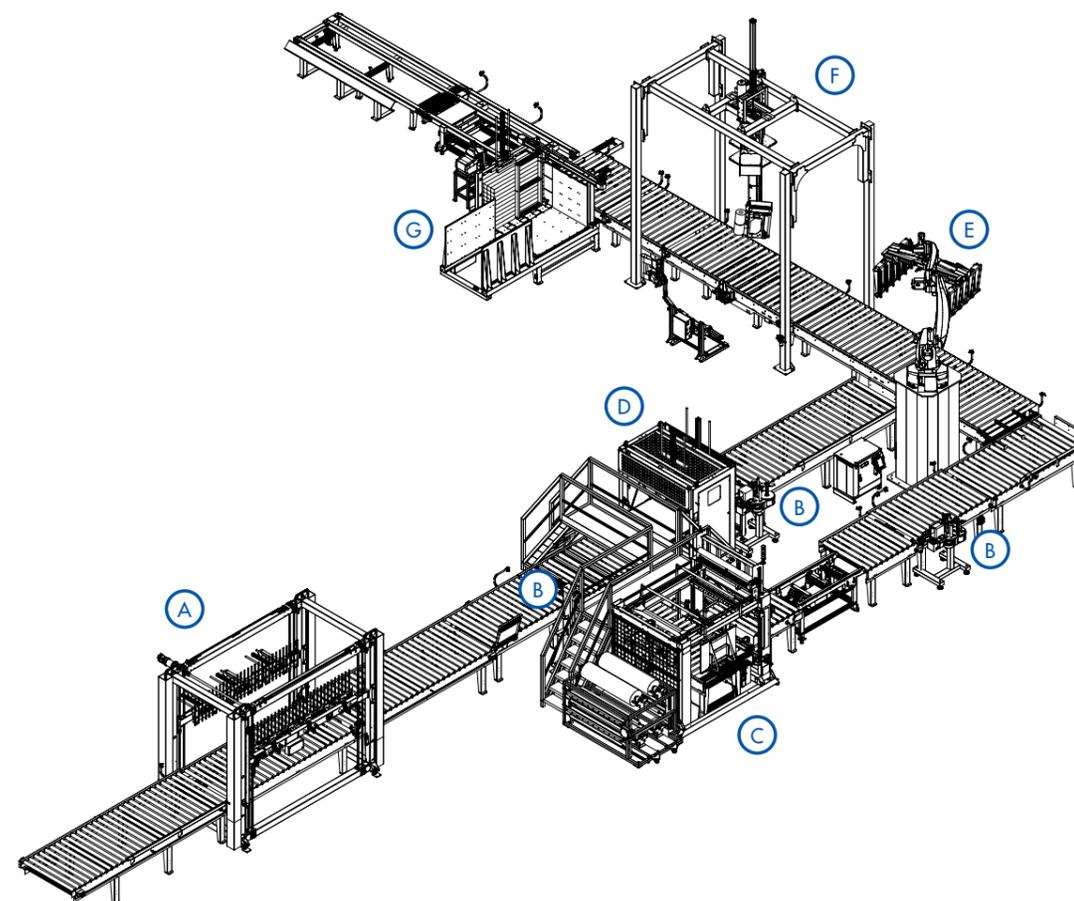
Spessore sfrido compreso tra 5 mm e 60 mm

5. RECUPERO SFRIDI INFERIORE

Spessore sfrido compreso tra 5 mm e 10 mm

6. STAZIONE DI TAGLIO VERTICALEDisponibile nelle seguenti versioni:
- posizionamento manuale dei fili (carrello estraibile)
- posizionamento manuale e oscillazione dei fili (gruppi oscillanti)
- posizionamento automatico dei fili
- posizionamento automatico e oscillazione dei fili
Tutte le configurazioni prevedono la possibilità di aggiunta di una stazione di troncatura degli sfridi**7. RULLIERA DI RECUPERO SFRIDI LATERALI**

Disponibile nella versione a larghezza fissa oppure regolabile manualmente

8. STAZIONE DI SQUADRATURA BLOCCHIDisponibile nelle seguenti versioni:
- posizionamento manuale dei fili
- posizionamento automatico dei fili
- posizionamento manuale dei gruppi oscillanti
- posizionamento automatico dei gruppi oscillanti**STAZIONI FINE LINEA**

- A. STAZIONE DI FORMATURA PACCHI**
Altezza pacchi in uscita tra 340 mm e 650 mm
- B. SISTEMA DI MARCATURA LASTRE ED ETICHETTATURA PACCHI**
- C. AVVOLGITRICE TIRAFILM**
- D. AVVOLGITRICE ORBITALE**
- E. ROBOT DI PALLETTIZZAZIONE**
- F. AVVOLGITRICE A BRACCIO ROTANTE**
- G. STAZIONE DI INSERIMENTO LISTELLI**

TECNODINAMICA SRL

V.LE EUROPA, 37/38
Z.I. SOLIGO
31010 FARRA DI SOLIGO
TREVISO - ITALY
T +39 0438 98 04 84
info@tecnodinamica.it

www.tecnodinamica.it

