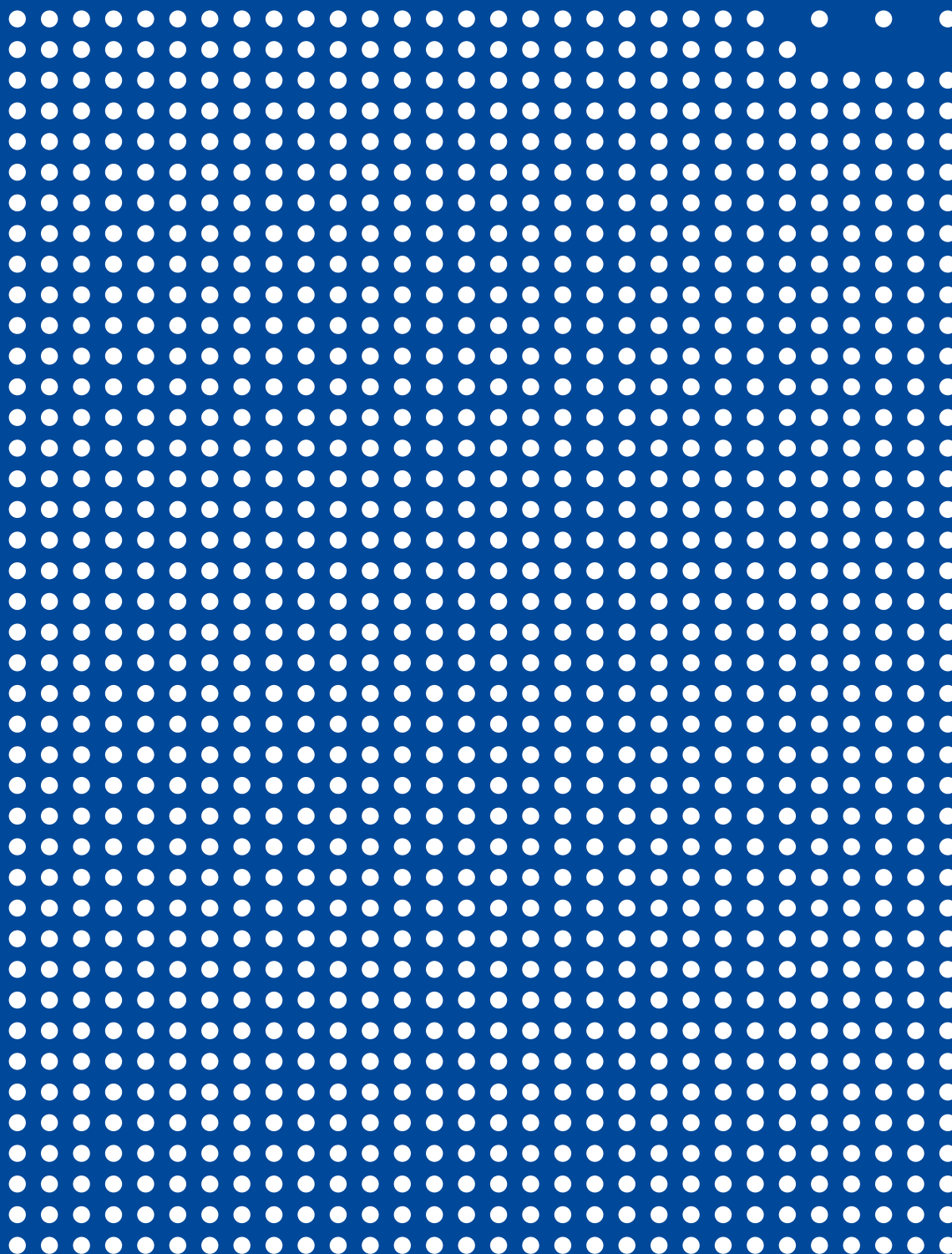




MACCHINE EPS  
CATALOGO





## SQUADRATRICI A BANCO FISSO CON POSIZIONAMENTO MANUALE DEI FILI

PER RIFILARE E SEZIONARE CON PRECISIONE BLOCCHI IN EPS / XPS MEDIANTE TAGLIO A FILO CALDO.

### PUNTI DI FORZA

#### MANIFATTURA D'ECCELLENZA

- Collaudo e test in sede
- Prevenzione cause innesco incendio: spegnimento fili caldi con assi fermi oltre un tempo limite
- Sistema di sicurezza perimetrale con barriere fotoelettriche
- Struttura robusta e compatta, realizzata per garantire massima stabilità, resistenza e sicurezza operativa
- Progettata per agevolare l'accesso a tutti i componenti

#### SUPERVISIONE E CONTROLLO

- Sistema automatico di notifica delle segnalazioni per la risoluzione rapida di guasti e anomalie
- Sistema di controllo rottura fili e arresto automatico della lavorazione

#### CONNETTIVITÀ

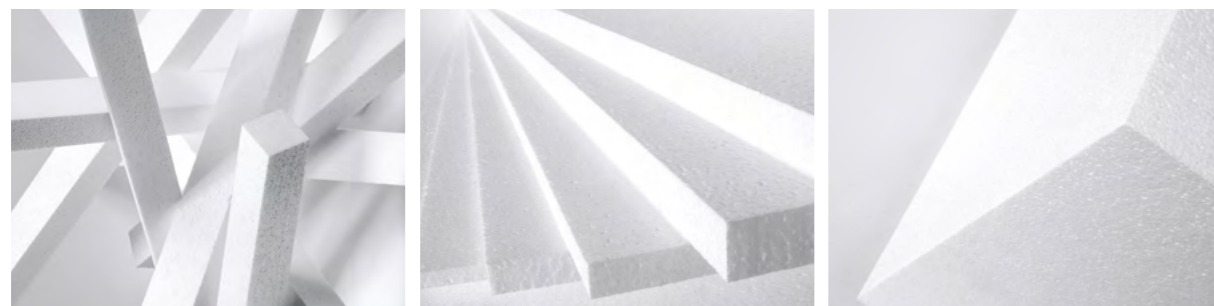
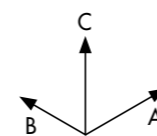
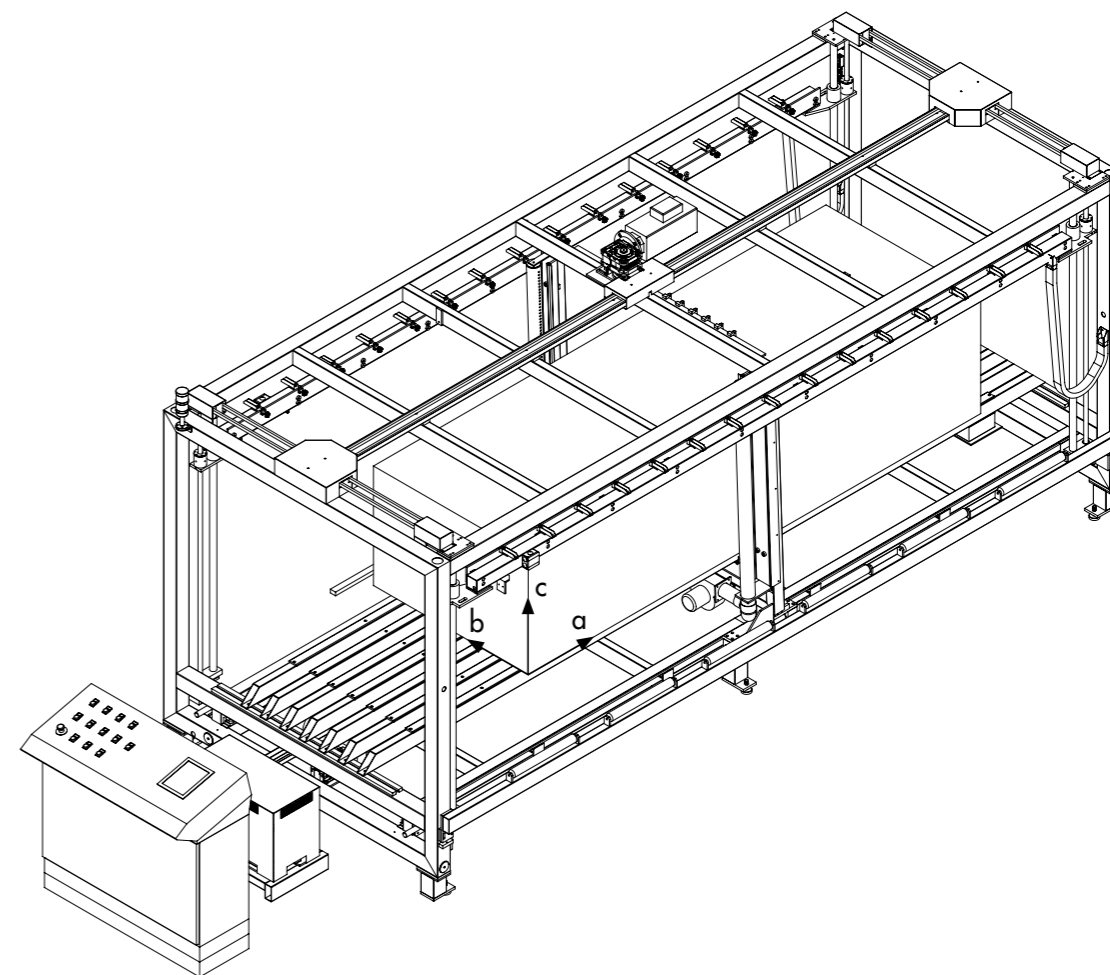
- Sistema di teleassistenza integrabile su richiesta

#### PRESTAZIONI SUPERIORI

- **Taglio** orizzontale, verticale e di troncatura ad **altissima precisione e simultanei** lungo tutta la lunghezza del blocco
- **Performance di taglio ottimizzate** con parametri preconfigurati sulle diverse caratteristiche del blocco
- **Taglio veloce e senza interruzioni** grazie all'esclusivo sistema di raffreddamento studiato per massimizzare la velocità di lavoro ed evitare la rottura del filo
- **Accuratezza e ripetibilità delle lavorazioni:** meccanica di precisione e l'utilizzo dei migliori componenti disponibili sul mercato garantiscono movimenti e sincronismi sempre fluidi ed efficaci nel tempo

#### VERSATILITÀ

- Ampio range di parametri regolabili, quali: velocità di taglio, temperatura e tempi di accensione dei fili
- Ciclo automatico con possibilità di modifica in tempo reale dei valori di processo
- Opzione di controllo manuale dei movimenti



| Modello | Dimensioni d'ingombro (mm) |       |       | Dimensioni utili di lavoro (mm) |       |       | Fili telaio (Nr.)  |                  |                    |
|---------|----------------------------|-------|-------|---------------------------------|-------|-------|--------------------|------------------|--------------------|
|         | A                          | B     | C max | a                               | b     | c     | Taglio orizzontale | Taglio verticale | Taglio trasversale |
| DC555   | 5.400                      | 2.250 | 2.600 | 4.100                           | 1.300 | 1.350 | 50                 | 7                | 15                 |
| DC555-5 | 6.400                      | 2.250 | 2.600 | 5.100                           | 1.300 | 1.350 | 50                 | 7                | 15                 |
| DC555-6 | 7.400                      | 2.250 | 2.600 | 6.100                           | 1.300 | 1.350 | 50                 | 7                | 15                 |

Le misure di ingombro non considerano il sistema di protezioni perimetrali

## **TECNODINAMICA SRL**

V.LE EUROPA, 37/38  
Z.I. SOLIGO  
31010 FARRA DI SOLIGO  
TREVISO - ITALY  
T +39 0438 98 04 84  
info@tecnodinamica.it

**[www.tecnodinamica.it](http://www.tecnodinamica.it)**

