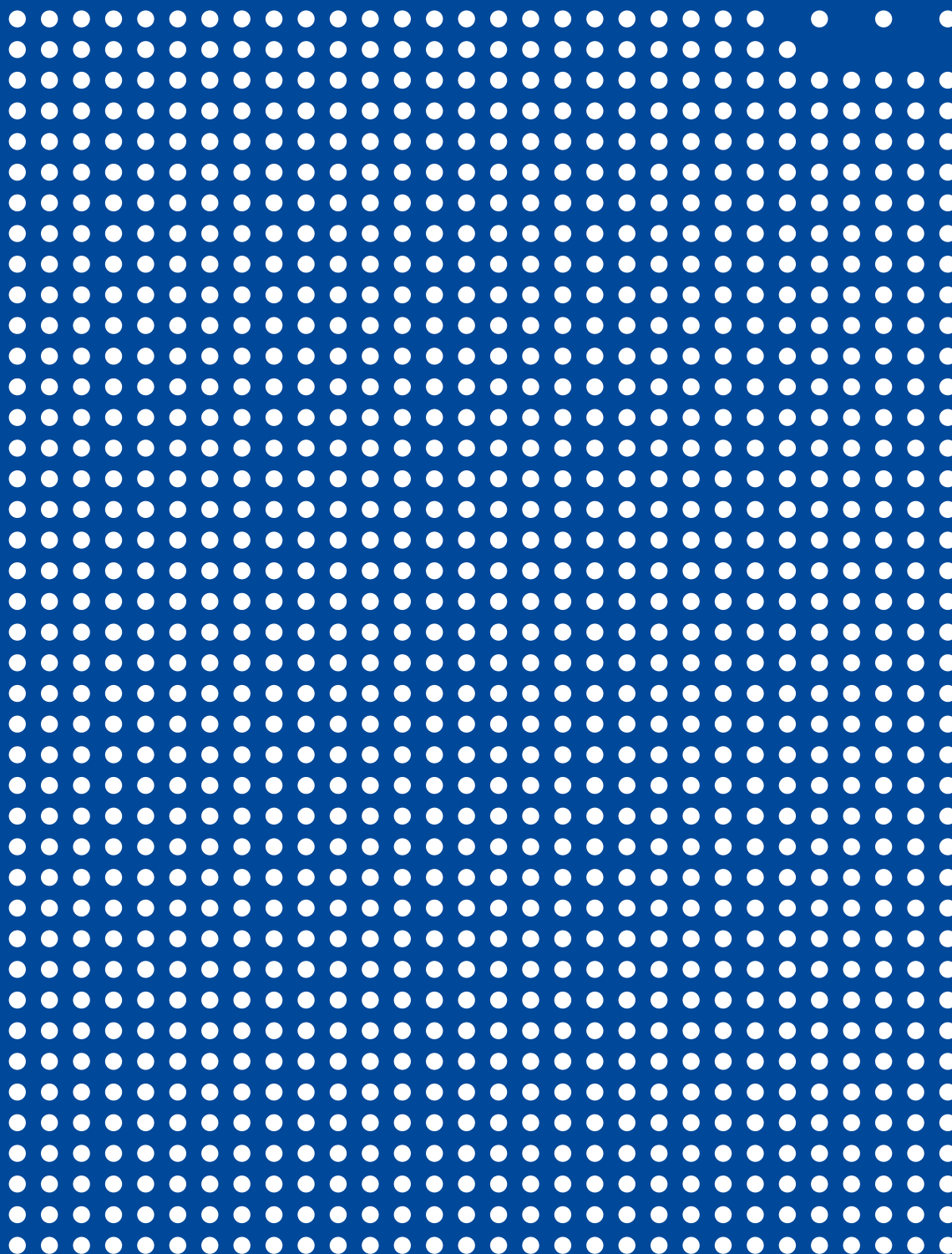




MACCHINE EPS
CATALOGO





SQUADRATRICI A NASTRO CON POSIZIONAMENTO MANUALE DEI FILI

ADATTE ALLA SEZIONATURA DI BLOCCHI IN EPS / XPS E ALLA PRODUZIONE DI LASTRE MEDIANTE TAGLIO A FILO CALDO.

PUNTI DI FORZA

MANIFATTURA D'ECCELLENZA

- Collaudo e test in sede
- Prevenzione cause innesco incendio: spegnimento fili caldi con assi fermi oltre un tempo limite
- Struttura robusta e compatta, realizzata per garantire massima stabilità, resistenza e sicurezza operativa
- Progettata per agevolare l'accesso a tutti i componenti

SUPERVISIONE E CONTROLLO

- Indicatori posizionati sul layout grafico di macchina per la risoluzione rapida di guasti/anomalie
- Sistema di controllo rottura fili e arresto automatico della lavorazione
- Archivio storico costantemente aggiornato contenente messaggi diagnostici

CONNETTIVITÀ E INTEGRAZIONE 4.0

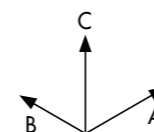
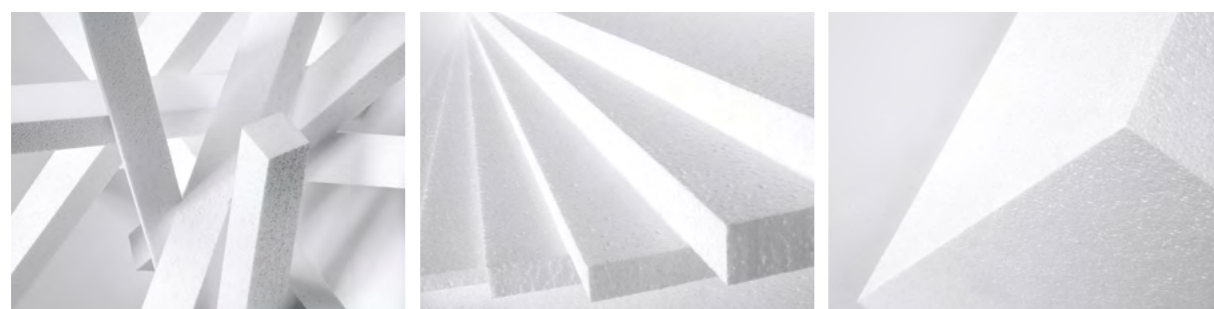
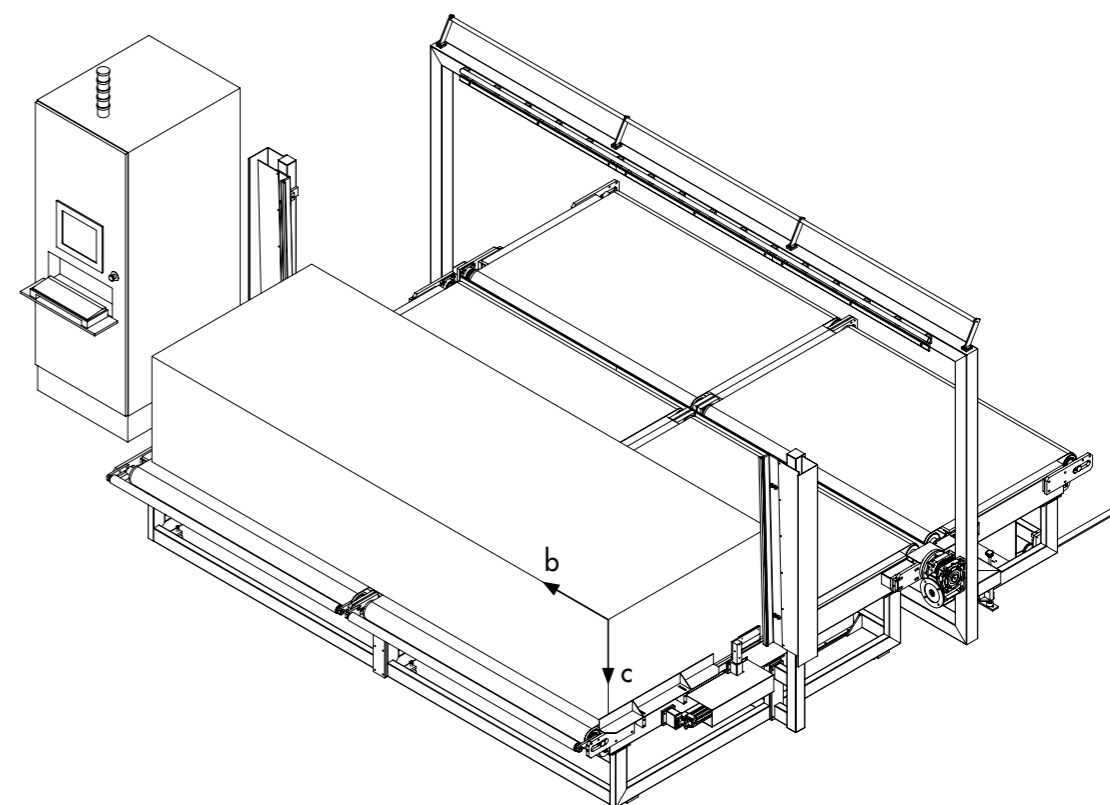
- Possibilità di connessione alla rete aziendale e al sistema gestionale di fabbrica
- Tool di esportazione dei dati di processo nei principali formati commerciali
- Monitoraggio e controllo a distanza
- Software di teleassistenza

PRESTAZIONI SUPERIORI

- **Performance di taglio ottimizzate** con parametri pre-configurati sulle diverse caratteristiche del blocco
- **Taglio veloce e senza interruzioni** grazie all'esclusivo sistema di raffreddamento studiato per massimizzare la velocità di lavoro ed evitare la rottura del filo
- **Accuratezza e ripetibilità delle lavorazioni:** meccanica di precisione e l'utilizzo dei migliori componenti disponibili sul mercato garantiscono movimenti e sincronismi sempre fluidi ed efficaci nel tempo
- **Tempi ciclo e consumi ridotti** mediante la regolazione automatica dell'avanzamento e dell'accensione fili

VERSATILITÀ

- Ampio range di parametri regolabili, quali: velocità di taglio, temperatura e tempi di accensione dei fili
- Ciclo automatico con possibilità di modifica in tempo reale dei valori di processo
- Opzione di controllo manuale dei movimenti



Modello	Dimensioni d'ingombro (mm)			Dimensioni utili di lavoro (mm)		Fili telaio (Nr.)	
	A	B	C max	b	c	Orizzontale	Verticale
DC550	4.500	4.900	2.500	4.100	1.400	15	10

Le misure di ingombro non considerano il sistema di protezioni perimetrali



SQUADRATRICI A NASTRO CON POSIZIONAMENTO AUTOMATICO DEI FILI

ADATTE ALLA SEZIONATURA DI BLOCCHI IN EPS / XPS E ALLA PRODUZIONE DI LASTRE MEDIANTE TAGLIO A FILO CALDO, ASSICURANO MASSIMA EFFICIENZA E PRECISIONE GRAZIE AL POSIZIONAMENTO AUTOMATICO DEI FILI.

VARIANTI

- **SERIE "A"**: stazione di taglio verticale con posizionamento automatico dei fili
- **SERIE "AA"**: stazioni di taglio verticale e orizzontale con posizionamento automatico dei fili

PUNTI DI FORZA

MANIFATTURA D'ECCELLENZA

- Collaudo e test in sede
- Prevenzione cause innesco incendio: spegnimento fili caldi con assi fermi oltre un tempo limite
- Struttura robusta e compatta, realizzata per garantire massima stabilità, resistenza e sicurezza operativa
- Progettata per agevolare l'accesso a tutti i componenti

SUPERVISIONE E CONTROLLO

- Controllo in tempo reale dello stato della macchina
- Indicatori posizionati sul layout grafico di macchina per la risoluzione rapida di guasti/anomalie
- Sistema di controllo rottura fili e arresto automatico della lavorazione
- Archivio storico costantemente aggiornato contenente messaggi diagnostici

CONNETTIVITÀ E INTEGRAZIONE 4.0

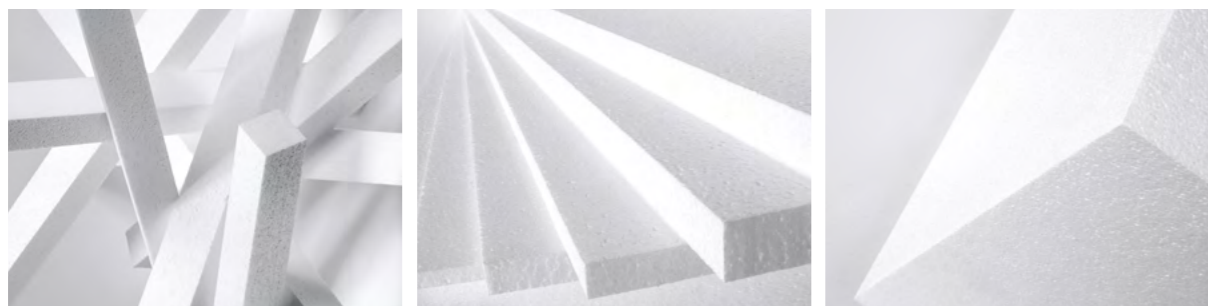
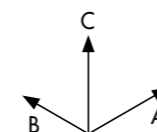
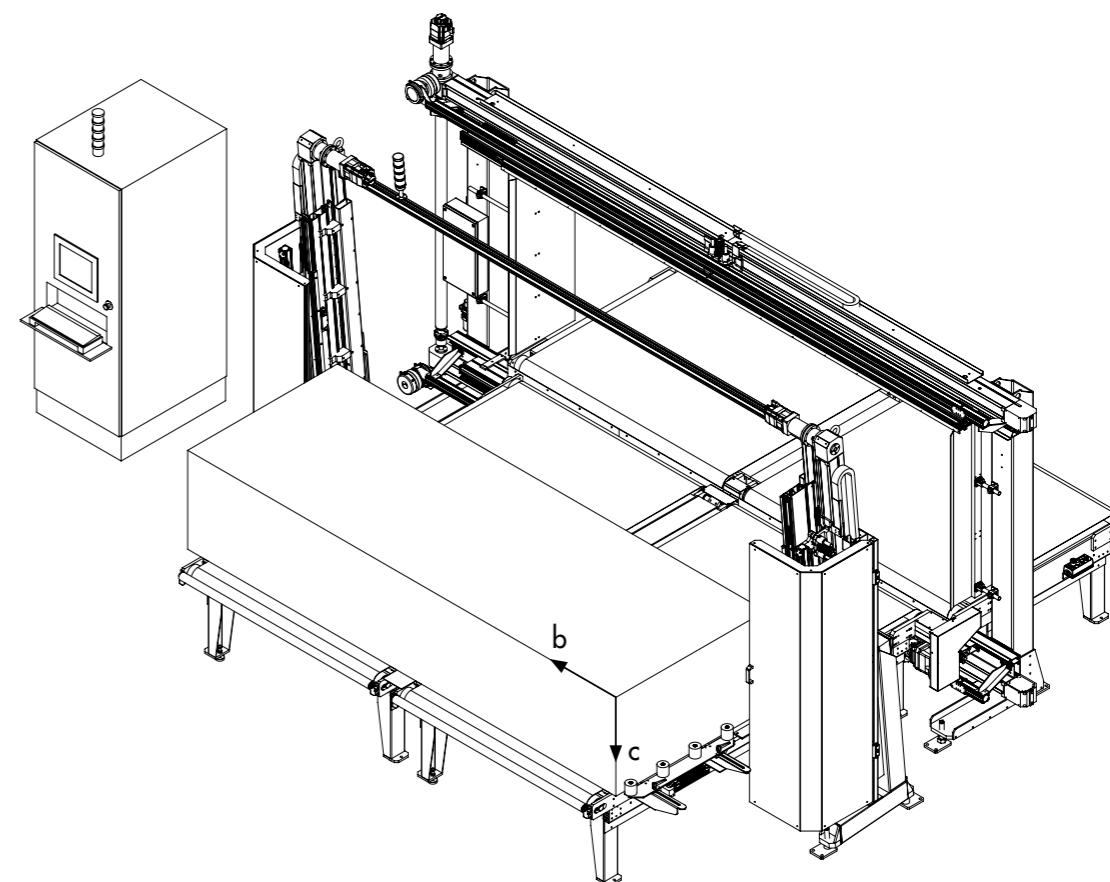
- Possibilità di connessione alla rete aziendale e al sistema gestionale di fabbrica
- Tool di esportazione dei dati di processo nei principali formati commerciali
- Monitoraggio e controllo a distanza
- Software di teleassistenza

PRESTAZIONI SUPERIORI

- **Minimi tempi di set-up** per produzioni just in time, grazie al posizionamento automatico dei fili
- **Performance di taglio ottimizzate** con parametri preconfigurati sulle diverse caratteristiche del blocco
- **Taglio veloce e senza interruzioni** grazie all'esclusivo sistema di raffreddamento studiato per massimizzare la velocità di lavoro ed evitare la rottura del filo
- **Accuratezza e ripetibilità delle lavorazioni:** meccanica di precisione e l'utilizzo dei migliori componenti disponibili sul mercato garantiscono movimenti e sincronismi sempre fluidi ed efficaci nel tempo
- **Tempi ciclo e consumi ridotti** mediante la regolazione automatica dell'avanzamento e dell'accensione fili

VERSATILITÀ

- Ampio range di parametri regolabili, quali: velocità di taglio, temperatura e tempi di accensione dei fili
- Regolazione rapida dello spessore di taglio mediante posizionatore automatico dei fili
- Ciclo automatico con possibilità di modifica in tempo reale dei valori di processo
- Opzione di controllo manuale dei movimenti
- La gestione software permette di gestire spessori diversi di taglio all'interno della stessa lavorazione



Modello	Dimensioni d'ingombro (mm)			Dimensioni utili di lavoro (mm)		Fili telaio (Nr.)	
	A	B	C max	b	c	Orizzontale	Verticale
DC550A	4.950	5.600	3.300	4.100	1.400	15	10
DC550AA	4.950	5.700	3.400	4.100	1.400	15	10

Le misure di ingombro non considerano il sistema di protezioni perimetrali

TECNODINAMICA SRL

V.LE EUROPA, 37/38
Z.I. SOLIGO
31010 FARRA DI SOLIGO
TREVISO - ITALY
T +39 0438 98 04 84
info@tecnodinamica.it

www.tecnodinamica.it

