TECNODINAMICA

MACCHINE EPS

CATALOGO

TAGLIERINE A TELAI INTERCAMBIABILI CON POSIZIONAMENTO MANUALE DEI FILI

PER LA PRODUZIONE DI LASTRE E LISTELLI DI VARI SPESSORI MEDIANTE TAGLIO A FILO CALDO AD ALTISSIMA PRECISIONE DI BLOCCHI IN EPS / XPS.

PUNTI DI FORZA

MANIFATTURA D'ECCELLENZA

- Collaudo e test in sede
- Prevenzione cause innesco incendio: spegnimento fili caldi con assi fermi oltre un tempo limite
- Struttura robusta e compatta, realizzata per garantire massima stabilità, resistenza e sicurezza operativa
- Progettata per agevolare l'accesso a tutti i componenti

SUPERVISIONE E CONTROLLO

- Sistema automatico di notifica delle segnalazioni per la risoluzione rapida di guasti e anomalie
- Sistema di controllo rottura fili e arresto automatico della lavorazione

CONNETTIVITÀ

- Sistema di teleassistenza integrabile su richiesta

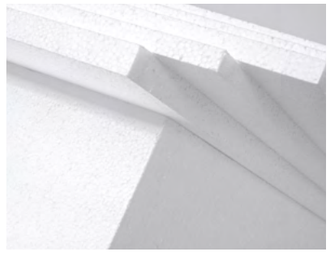
PRESTAZIONI SUPERIORI

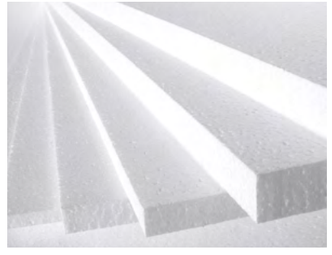
- **Performance di taglio ottimizzate** con parametri pre-configurati sulle diverse caratteristiche del blocco
- **Taglio veloce e senza interruzioni** grazie all'esclusivo sistema di raffreddamento studiato per massimizzare la velocità di lavoro ed evitare la rottura del filo
- **Accuratezza e ripetibilità delle lavorazioni:** meccanica di precisione e l'utilizzo dei migliori componenti disponibili sul mercato garantiscono movimenti e sincronismi sempre fluidi ed efficaci nel tempo
- **Tempi ciclo e consumi ridotti** mediante la regolazione automatica dell'avanzamento e dell'accensione fili

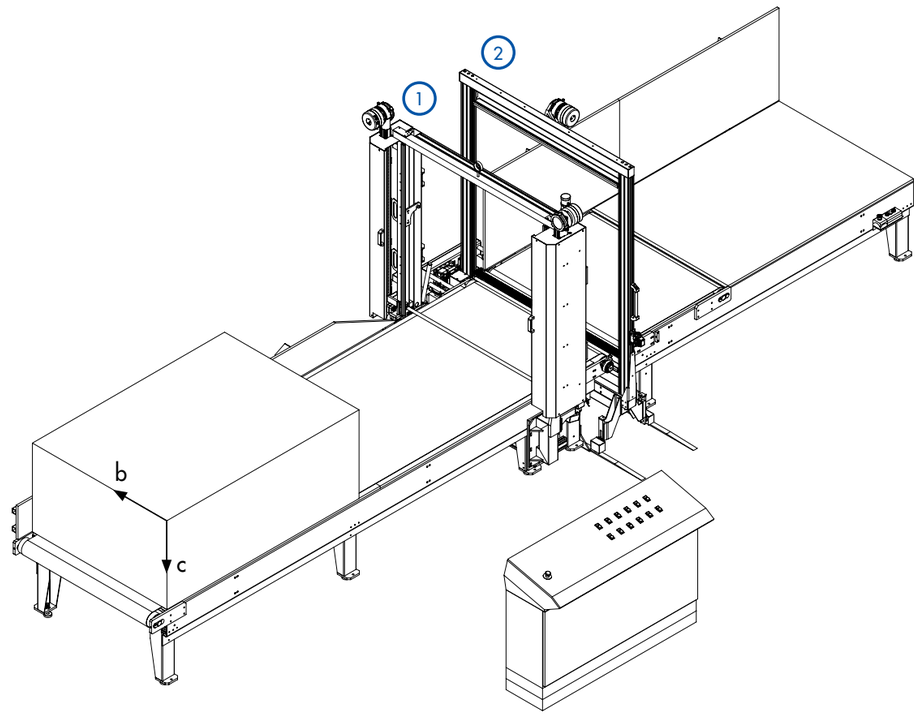
VERSATILITÀ

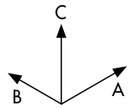
- Ampio range di parametri regolabili, quali: velocità di taglio, temperatura e tempi di accensione dei fili
- Ciclo automatico con possibilità di modifica in tempo reale dei valori di processo
- Opzione di controllo manuale dei movimenti
- Facile sostituzione dei telai intercambiabili
- Porta telaio inclinabile elettronicamente per la regolazione dello spessore di taglio

TELAI INTERCAMBIABILI – TAGLIO ORIZZONTALE					
	Telaio NR.1	Telaio NR.2	Telaio NR.3	Telaio NR.4	Telaio NR.5
PASSO (mm)	8	18	42	97	1
SPESSORI (mm)	3 - 8	8 - 18	18 - 42	42 - 97	Multipli









COMPONENTI SU RICHIESTA

1. TELAI INTERCAMBIABILI in aggiunta alla dotazione di serie
2. STAZIONE DI TAGLIO VERTICALE per il rifilo laterale e la sezionatura del blocco (versione TV)

Modello	Dimensioni d'ingombro (mm)			Dimensioni utili di lavoro (mm)		Fili telaio (Nr.)	
	A	B	C max	b	c	Orizzontale	Verticale
SM460	6.400	2.050	2.500	1.400	1.400	101	/
SM480	8.400	2.050	2.500	1.400	1.400	101	/
SM460TV	8.000	2.400	2.600	1.400	1.400	101	30

Le misure di ingombro non considerano il sistema di protezioni perimetrali

TAGLIERINE CON POSIZIONAMENTO AUTOMATICO DEI FILI

PER LA PRODUZIONE DI LASTRE E LISTELLI DI ALTISSIMA QUALITÀ E SPESSORE VARIABILE MEDIANTE TAGLIO A FILO CALDO DI BLOCCHI IN EPS / XPS.
ASSICURANO MASSIMA EFFICIENZA E PRECISIONE GRAZIE AL POSIZIONAMENTO AUTOMATICO DEI FILI.

PUNTI DI FORZA

MANIFATTURA D'ECCELLENZA

- Collaudo e test in sede
- Prevenzione cause di innesco incendio: spegnimento fili caldi con assi fermi oltre un tempo limite
- Struttura robusta e compatta, realizzata per garantire massima stabilità, resistenza e sicurezza operativa
- Progettata per agevolare l'accesso a tutti i componenti

SUPERVISIONE E CONTROLLO

- Controllo in tempo reale dello stato della macchina
- Indicatori posizionati sul layout grafico di macchina per la risoluzione rapida di guasti/anomalie
- Sistema di controllo rottura fili e arresto automatico della lavorazione
- Archivio storico costantemente aggiornato contenente messaggi diagnostici

CONNETTIVITÀ E INTEGRAZIONE 4.0

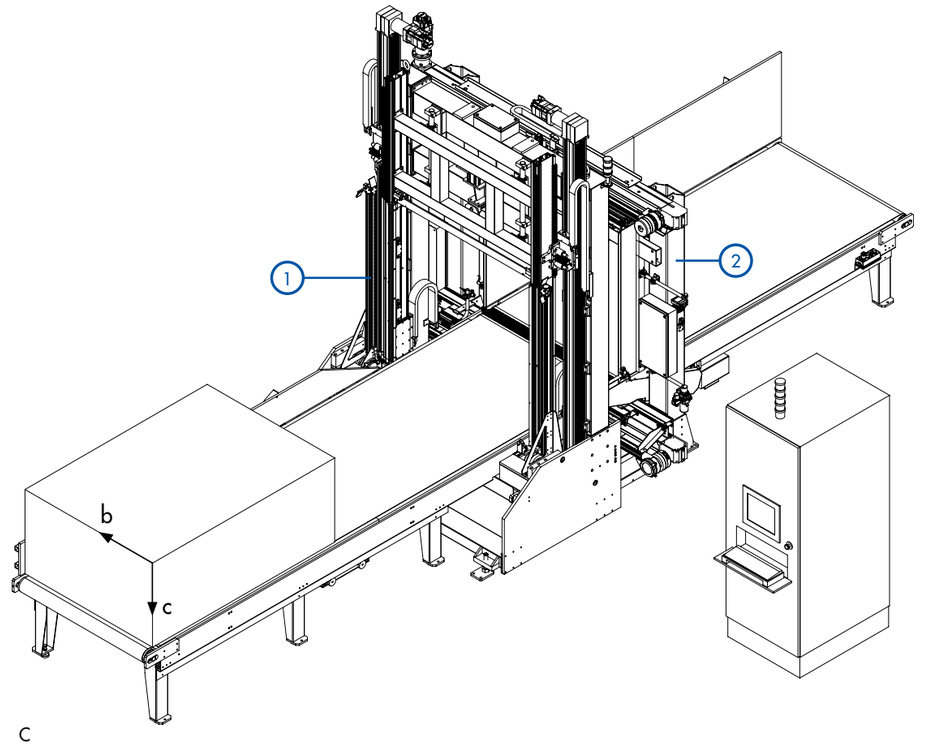
- Possibilità di connessione alla rete aziendale e al sistema gestionale di fabbrica
- Tool di esportazione dei dati di processo nei principali formati commerciali
- Monitoraggio e controllo a distanza
- Software di teleassistenza

PRESTAZIONI SUPERIORI

- **Minimi tempi di set-up** per produzioni just in time, grazie al posizionamento automatico dei fili
- **Performance di taglio ottimizzate** con parametri pre-configurati sulle diverse caratteristiche del blocco
- **Taglio veloce e senza interruzioni** grazie all'esclusivo sistema di raffreddamento studiato per massimizzare la velocità di lavoro ed evitare la rottura del filo
- **Accuratezza e ripetibilità delle lavorazioni:** meccanica di precisione e l'utilizzo dei migliori componenti disponibili sul mercato garantiscono movimenti e sincronismi sempre fluidi ed efficaci nel tempo
- **Tempi ciclo e consumi ridotti** mediante la regolazione automatica dell'avanzamento e dell'accensione fili

VERSATILITÀ

- Ampio range di parametri regolabili, quali: velocità di taglio, temperatura e tempi di accensione dei fili
- Ciclo automatico con possibilità di modifica in tempo reale dei valori di processo
- Opzione di controllo manuale dei movimenti



COMPONENTI SU RICHIESTA

1. INCLINAZIONE AUTOMATICA TELAIO PORTA FILI per il raggiungimento di spessori di taglio fino a 5 mm (versione I)
2. STAZIONE DI TAGLIO VERTICALE per il rifilo laterale e la sezionatura del blocco (versione TV), disponibile:
   - Con posizionamento manuale dei fili
   - Con posizionamento automatico dei fili (versione AA)

Modello	Dimensioni d'ingombro (mm)			Dimensioni utili di lavoro (mm)		Fili telaio (Nr.)	
	A	B	C max	b	c	Orizzontale	Verticale
SM460A	6.400	2.600	4.100	1.400	1.450	101	/
SM460AI	6.400	2.300	3.950	1.400	1.450	101	/
SM480A	8.400	2.600	4.100	1.400	1.450	101	/
SM480AI	8.400	2.600	3.950	1.400	1.450	101	/
SM460AAITV	8.500	2.900	3.950	1.400	1.450	101	30

Le misure di ingombro non considerano il sistema di protezioni perimetrali

© Ditre.com ideas makers

Rev.02 02/2021

TECNODINAMICA SRL

V.LE EUROPA, 37/38
Z.I. SOLIGO
31010 FARRA DI SOLIGO
TREVISO - ITALY
T +39 0438 98 04 84
info@tecnodinamica.it

www.tecnodinamica.it