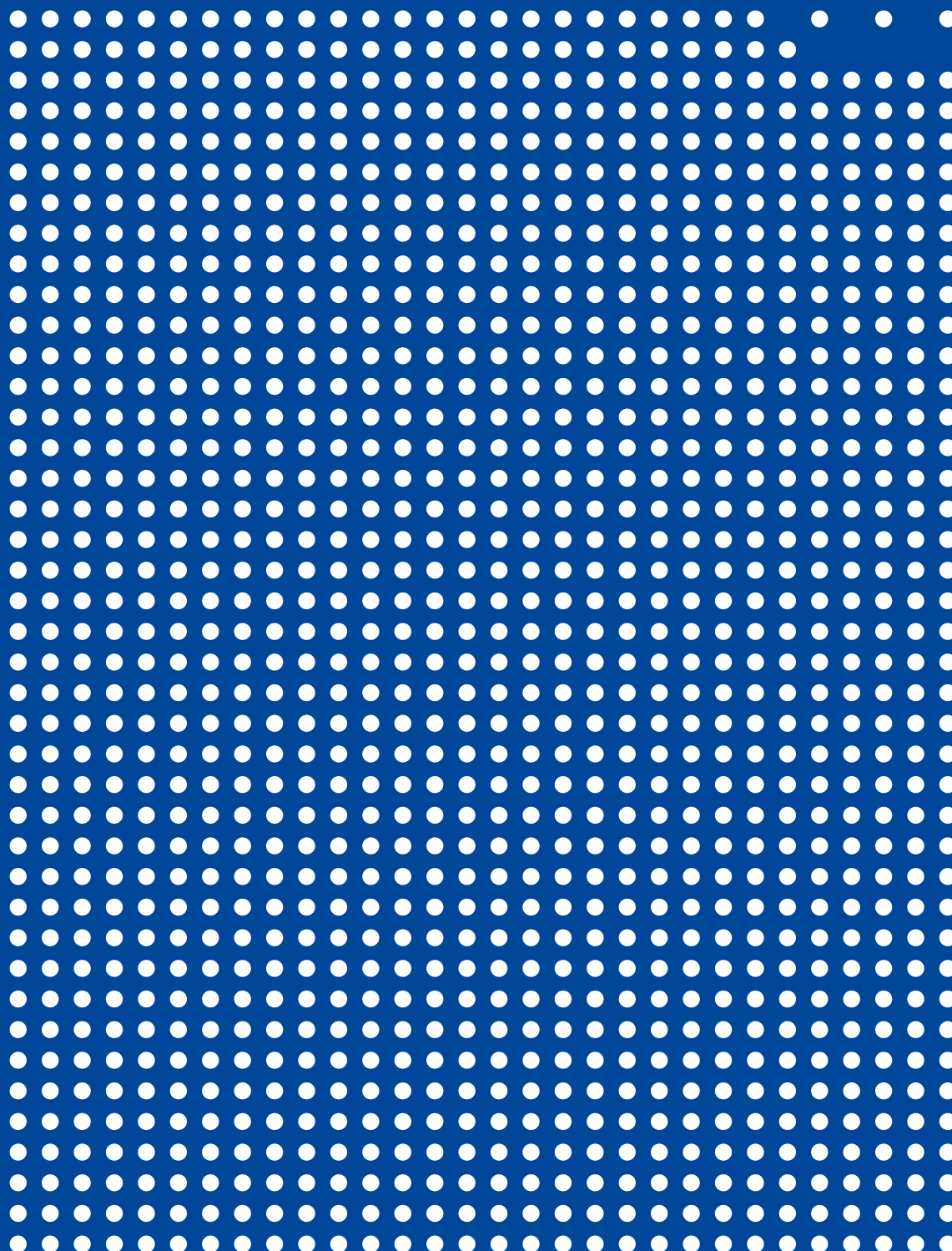






PRE-ESPANSORI A CICLO DISCONTINUO

ADATTI PER BLOCCHIERE E STAMPATRICI, CONSENTONO DI ESPANDERE CON MASSIMA EFFICIENZA ED UNIFORMITÀ LA MATERIA PRIMA IN LOTTI DI DENSITÀ COMPRESA, IN PRIMA ESPANSIONE, TRA 100 E 12 g/l.

PUNTI DI FORZA

MANIFATTURA D'ECCELLENZA

- Collaudo e test in sede
- Fondo Inox in "wedge wire" per una distribuzione uniforme del vapore
- Sistemi di sicurezza elettrici e meccanici contro le sovrappressioni
- Pulizia rapida garantita da:
 - ampie porte di ispezione del letto fluido
 - possibilità di apertura totale della porta di ispezione della camera di espansione
 - fondo della camera diviso in settori
- Struttura robusta e compatta, realizzata per garantire massima stabilità, resistenza e sicurezza operativa
- Progettato per agevolare l'accesso a tutti i componenti

SUPERVISIONE E CONTROLLO

- Interfaccia user-friendly e stato del processo visualizzabile sul sinottico di macchina
- Monitoraggio in tempo reale dei valori di pressione
- Indicatori posizionati sul layout grafico di macchina per la risoluzione rapida di guasti / anomalie
- Doppio controllo elettronico della temperatura e della pressione (nell'impianto vapore e nella camera di espansione)
- Archivio storico costantemente aggiornato contenente calendario degli eventi, messaggi diagnostici e cicli di espansione eseguiti con tutti i dati e diagrammi associati

CONNETTIVITÀ E INTEGRAZIONE 4.0

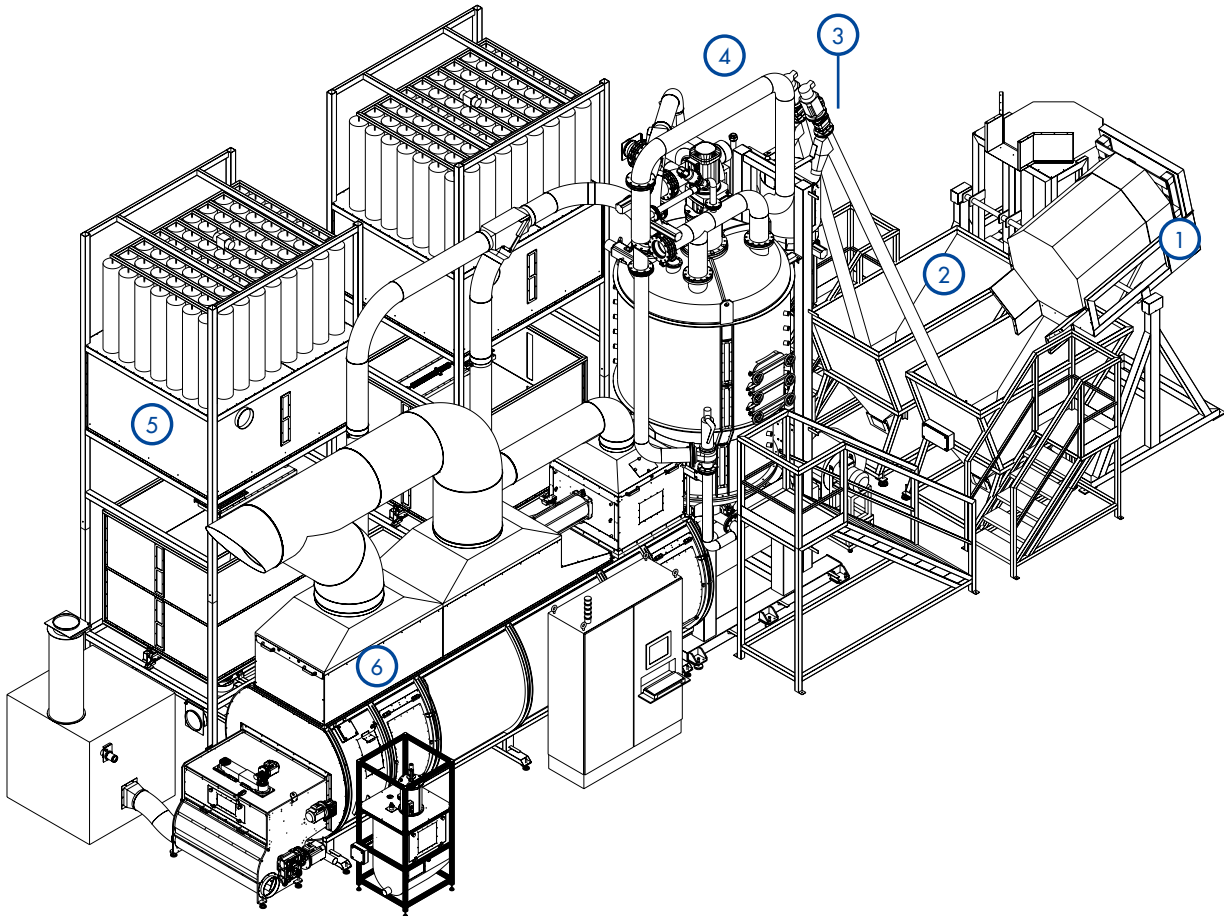
- Possibilità di connessione alla rete aziendale, al sistema gestionale di fabbrica e di gestione unificata di tutti i dispositivi connessi alla macchina
- Tool di esportazione dei dati di processo nei principali formati commerciali
- Monitoraggio e controllo a distanza
- Software di teleassistenza

PRESTAZIONI SUPERIORI

- Processo ad **alta efficienza** e con **minimo tasso di umidità residua**
- **Ampio range di densità raggiungibili:** da 100 g/l fino a 8 g/l con seconda espansione
- **Espansione uniforme e senza grumi** grazie alla particolare struttura studiata per assicurare una distribuzione uniforme di vapore e materia prima
- **Tempi ciclo ridotti** grazie ai gruppi di carico-scarico progettati per garantire un flusso rapido del materiale
- **Pulizia totale in meno di 15 min**
- **Qualità costante** grazie all'accurato sistema di dosaggio automatico della materia prima, al controllo dei parametri di processo e al sistema di correzione automatico della densità

VERSATILITÀ

- Ampie possibilità di configurazione delle ricette e dei parametri macchina (pressione, temperatura, velocità dell'agitatore, tempistica del ciclo, ecc.)
- Ciclo automatico con possibilità di modifica in tempo reale dei parametri di lavoro
- Libreria personalizzabile, per l'archiviazione e il riutilizzo immediato delle ricette e di tutti i dati associati alle vecchie lavorazioni
- Sistema di supervisione con livelli di accesso personalizzabili per i diversi utenti



COMPONENTI SU RICHIESTA

- | | |
|---|--|
| 1. ALIMENTAZIONE AUTOMATICA DELLA MATERIA PRIMA | 4. DISPOSITIVO DI COLORAZIONE DELL'EPS |
| 2. DOPPIO SISTEMA DI ALIMENTAZIONE | 5. UNITÀ DI SECONDA ESPANSIONE |
| 3. SISTEMA AUTOMATICO DI PULIZIA DELL'UNITÀ DI PESATURA | 6. SISTEMA DI RECUPERO DEL GAS PENTANO |



Modello	Altezza pre-espansore (mm)		Dimensioni camera d'espansione		Produzione (kg/h)						Consumi		
	Std	con 2° esp.ne	Ø (mm)	Vol (m³)	Densità						Vapore (kg/h)	Aria (m³/min)	Potenza inst.(kW)
					12 g/l	15 g/l	20 g/l	25 g/l	30 g/l	8 (*) g/l			
TD910D	4.200	5.500	900	1	420	510	680	800	660	280	100/180	0,2 - 0,4	22
TD915D	5.100	6.100	1.050	1,5	600	720	980	1.100	760	400	120/200	0,3 - 0,5	25
TD925D	5.400	6.100	1.300	2,5	900	1.150	1.600	1.800	1.200	680	200/300	0,4 - 0,6	28
TD940D	6.100	6.800	1.600	4,2	1.500	2.000	2.800	3.000	2.200	1.200	300/400	0,5 - 0,8	38
TD960D	7.200	7.400	2.000 1.600	6,2	2.300	2.900	3.900	4.200	2.800	1.800	400/500	0,6 - 1,0	48

(*) Solo con seconda espansione

TECNODINAMICA SRL

V.LE EUROPA, 37/38
Z.I. SOLIGO
31010 FARRA DI SOLIGO
TREVISO - ITALY
T +39 0438 98 04 84
F +39 0438 98 01 99
info@tecnodinamica.it

www.tecnodinamica.it

