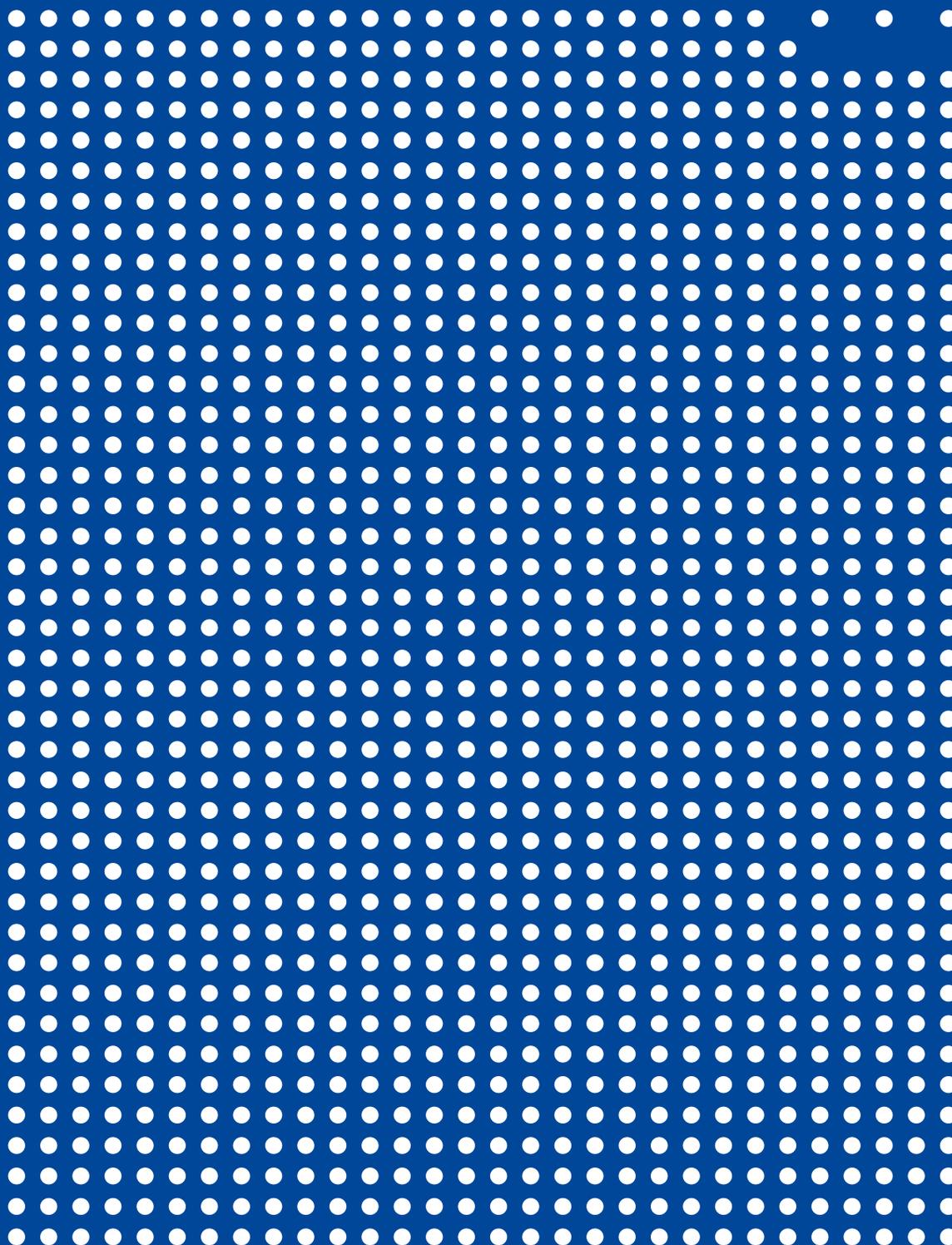




MACCHINE EPS  
CATALOGO





## SQUADRATRICI A NASTRO CON POSIZIONAMENTO MANUALE DEI FILI

ADATTE ALLA SEZIONATURA DI BLOCCHI IN EPS / XPS E ALLA PRODUZIONE DI LASTRE MEDIANTE TAGLIO A FILO CALDO.

### PUNTI DI FORZA

#### MANIFATTURA D'ECCELLENZA

- Collaudo e test in sede
- Prevenzione cause innesco incendio: spegnimento fili caldi con assi fermi oltre un tempo limite
- Struttura robusta e compatta, realizzata per garantire massima stabilità, resistenza e sicurezza operativa
- Progettata per agevolare l'accesso a tutti i componenti

#### SUPERVISIONE E CONTROLLO

- Indicatori posizionati sul layout grafico di macchina per la risoluzione rapida di guasti/anomalie
- Sistema di controllo rottura fili e arresto automatico della lavorazione
- Archivio storico costantemente aggiornato contenente messaggi diagnostici

#### CONNETTIVITÀ E INTEGRAZIONE 4.0

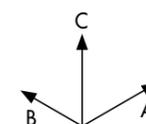
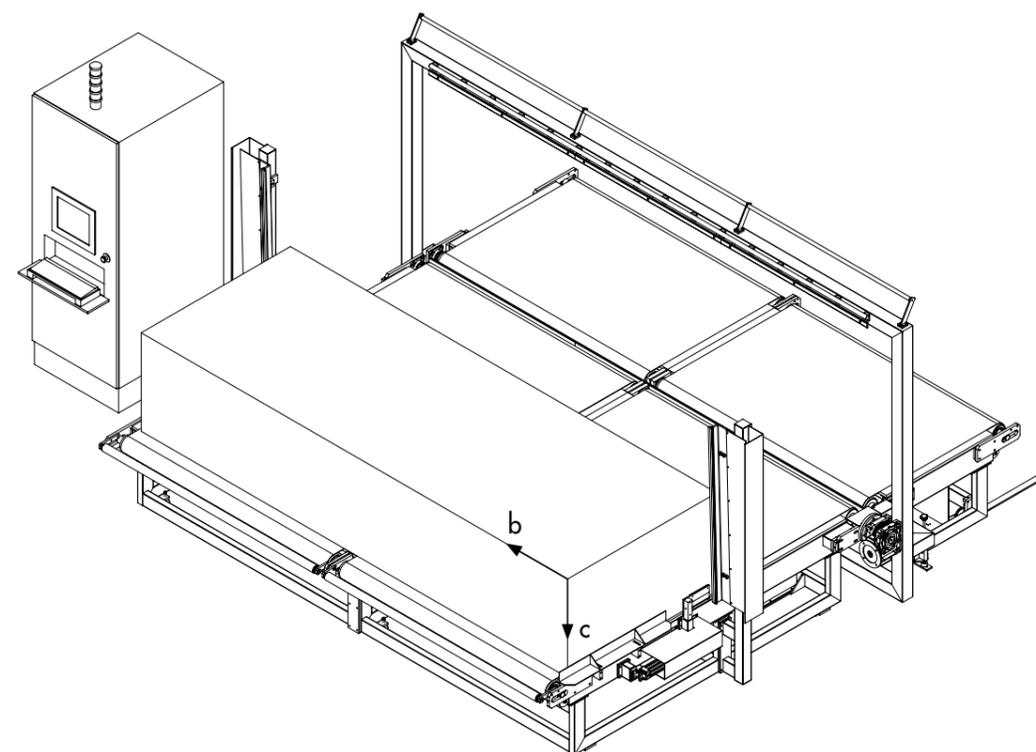
- Possibilità di connessione alla rete aziendale e al sistema gestionale di fabbrica
- Tool di esportazione dei dati di processo nei principali formati commerciali
- Monitoraggio e controllo a distanza
- Software di teleassistenza

#### PRESTAZIONI SUPERIORI

- **Performance di taglio ottimizzate** con parametri pre-configurati sulle diverse caratteristiche del blocco
- **Taglio veloce e senza interruzioni** grazie all'esclusivo sistema di raffreddamento studiato per massimizzare la velocità di lavoro ed evitare la rottura del filo
- **Accuratezza e ripetibilità delle lavorazioni:** meccanica di precisione e l'utilizzo dei migliori componenti disponibili sul mercato garantiscono movimenti e sincronismi sempre fluidi ed efficaci nel tempo
- **Tempi ciclo e consumi ridotti** mediante la regolazione automatica dell'avanzamento e dell'accensione fili

#### VERSATILITÀ

- Ampio range di parametri regolabili, quali: velocità di taglio, temperatura e tempi di accensione dei fili
- Ciclo automatico con possibilità di modifica in tempo reale dei valori di processo
- Opzione di controllo manuale dei movimenti



Modello	Dimensioni d'ingombro (mm)			Dimensioni utili di lavoro (mm)		Fili telaio (Nr.)	
	A	B	C max	b	c	Orizzontale	Verticale
TD550	4.500	4.900	2.500	4.100	1.400	15	10

Le misure di ingombro non considerano il sistema di protezioni perimetrali



### SQUADRATRICI A NASTRO CON POSIZIONAMENTO AUTOMATICO DEI FILI

ADATTE ALLA SEZIONATURA DI BLOCCHI IN EPS / XPS E ALLA PRODUZIONE DI LASTRE MEDIANTE TAGLIO A FILO CALDO, ASSICURANO MASSIMA EFFICIENZA E PRECISIONE GRAZIE AL POSIZIONAMENTO AUTOMATICO DEI FILI.

#### VARIANTI

- **SERIE "A"**: stazione di taglio verticale con posizionamento automatico dei fili
- **SERIE "AA"**: stazioni di taglio verticale e orizzontale con posizionamento automatico dei fili

#### PUNTI DI FORZA

##### MANIFATTURA D'ECCELLENZA

- Collaudo e test in sede
- Prevenzione cause innesco incendio: spegnimento fili caldi con assi fermi oltre un tempo limite
- Struttura robusta e compatta, realizzata per garantire massima stabilità, resistenza e sicurezza operativa
- Progettata per agevolare l'accesso a tutti i componenti

##### SUPERVISIONE E CONTROLLO

- Controllo in tempo reale dello stato della macchina
- Indicatori posizionati sul layout grafico di macchina per la risoluzione rapida di guasti/anomalie
- Sistema di controllo rottura fili e arresto automatico della lavorazione
- Archivio storico costantemente aggiornato contenente messaggi diagnostici

##### CONNETTIVITÀ E INTEGRAZIONE 4.0

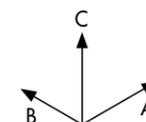
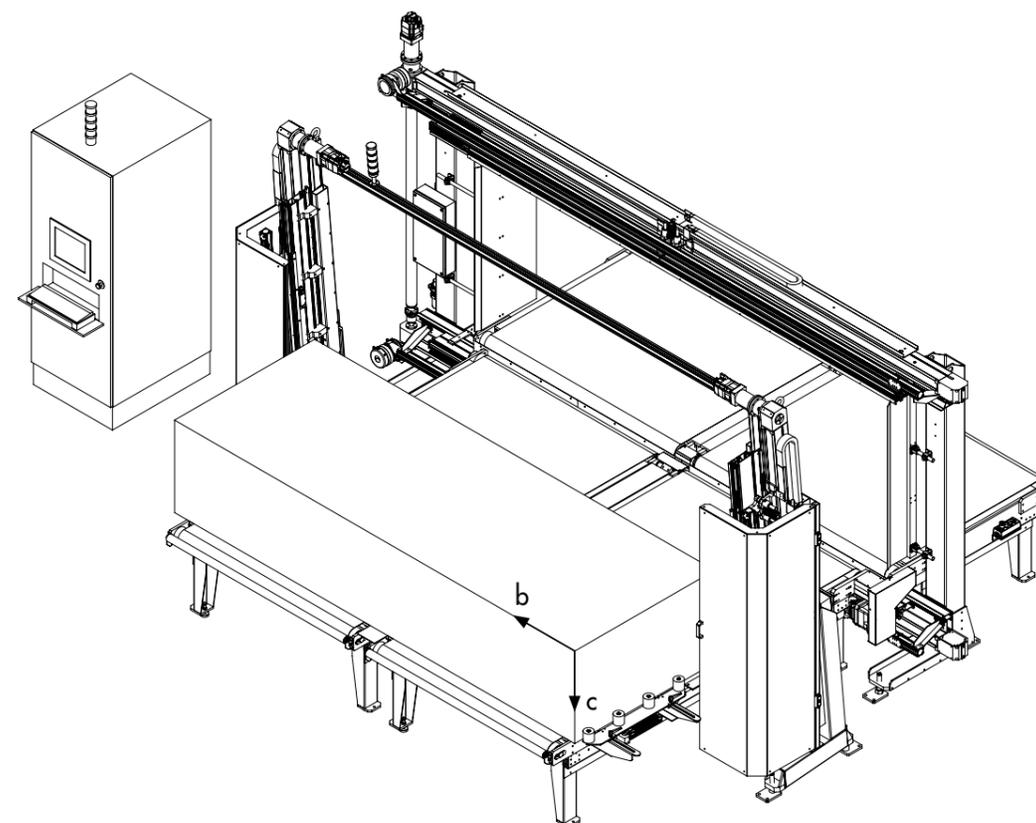
- Possibilità di connessione alla rete aziendale e al sistema gestionale di fabbrica
- Tool di esportazione dei dati di processo nei principali formati commerciali
- Monitoraggio e controllo a distanza
- Software di teleassistenza

##### PRESTAZIONI SUPERIORI

- **Minimi tempi di set-up** per produzioni just in time, grazie al posizionamento automatico dei fili
- **Performance di taglio ottimizzate** con parametri preconfigurati sulle diverse caratteristiche del blocco
- **Taglio veloce e senza interruzioni** grazie all'esclusivo sistema di raffreddamento studiato per massimizzare la velocità di lavoro ed evitare la rottura del filo
- **Accuratezza e ripetibilità delle lavorazioni:** meccanica di precisione e l'utilizzo dei migliori componenti disponibili sul mercato garantiscono movimenti e sincronismi sempre fluidi ed efficaci nel tempo
- **Tempi ciclo e consumi ridotti** mediante la regolazione automatica dell'avanzamento e dell'accensione fili

##### VERSATILITÀ

- Ampio range di parametri regolabili, quali: velocità di taglio, temperatura e tempi di accensione dei fili
- Regolazione rapida dello spessore di taglio mediante posizionate automatico dei fili
- Ciclo automatico con possibilità di modifica in tempo reale dei valori di processo
- Opzione di controllo manuale dei movimenti
- La gestione software permette di gestire spessori diversi di taglio all'interno della stessa lavorazione



Modello	Dimensioni d'ingombro (mm)			Dimensioni utili di lavoro (mm)		Fili telaio (Nr.)	
	A	B	C max	b	c	Orizzontale	Verticale
<b>TD550A</b>	4.800	5.600	3.100	4.100	1.400	15	10
<b>TD550AA</b>	4.800	5.700	3.200	4.100	1.400	15	10

Le misure di ingombro non considerano il sistema di protezioni perimetrali

## TECNODINAMICA SRL

V.LE EUROPA, 37/38  
Z.I. SOLIGO  
31010 FARRA DI SOLIGO  
TREVISO - ITALY  
T +39 0438 98 04 84  
F +39 0438 98 01 99  
info@tecnodinamica.it

[www.tecnodinamica.it](http://www.tecnodinamica.it)

