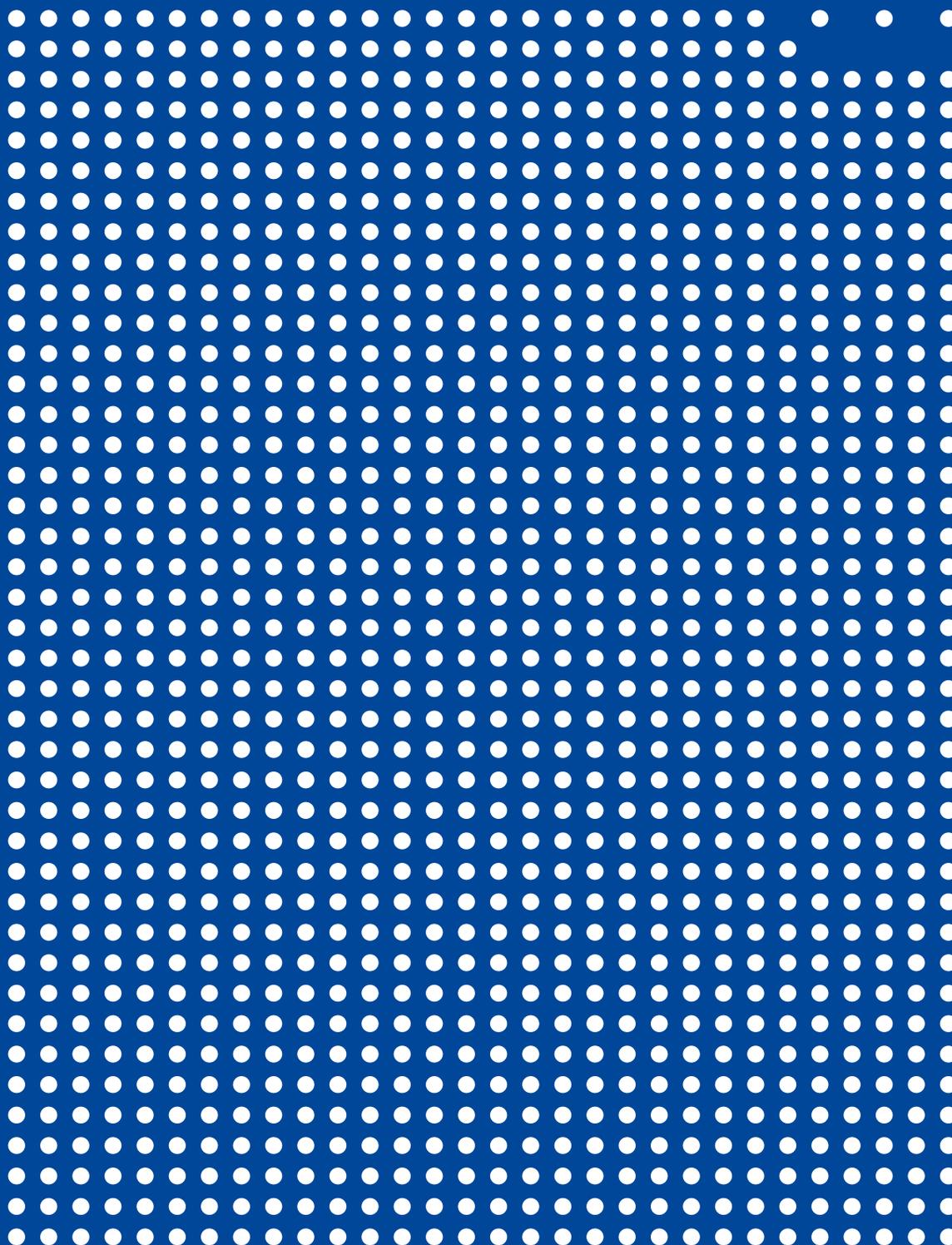




MACCHINE EPS  
CATALOGO





## TAGLIERINE A TELAI INTERCAMBIABILI CON POSIZIONAMENTO MANUALE DEI FILI

PER LA PRODUZIONE DI LASTRE E LISTELLI DI VARI SPESSORI MEDIANTE TAGLIO A FILO CALDO AD ALTISSIMA PRECISIONE DI BLOCCHI IN EPS/XPS.

### PUNTI DI FORZA

#### MANIFATTURA D'ECCELLENZA

- Collaudo e test in sede
- Prevenzione cause innesco incendio: spegnimento fili caldi con assi fermi oltre un tempo limite
- Struttura robusta e compatta, realizzata per garantire massima stabilità, resistenza e sicurezza operativa
- Progettata per agevolare l'accesso a tutti i componenti

#### SUPERVISIONE E CONTROLLO

- Sistema automatico di notifica delle segnalazioni per la risoluzione rapida di guasti e anomalie
- Sistema di controllo rottura fili e arresto automatico della lavorazione

#### CONNETTIVITÀ

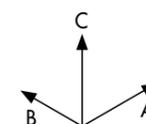
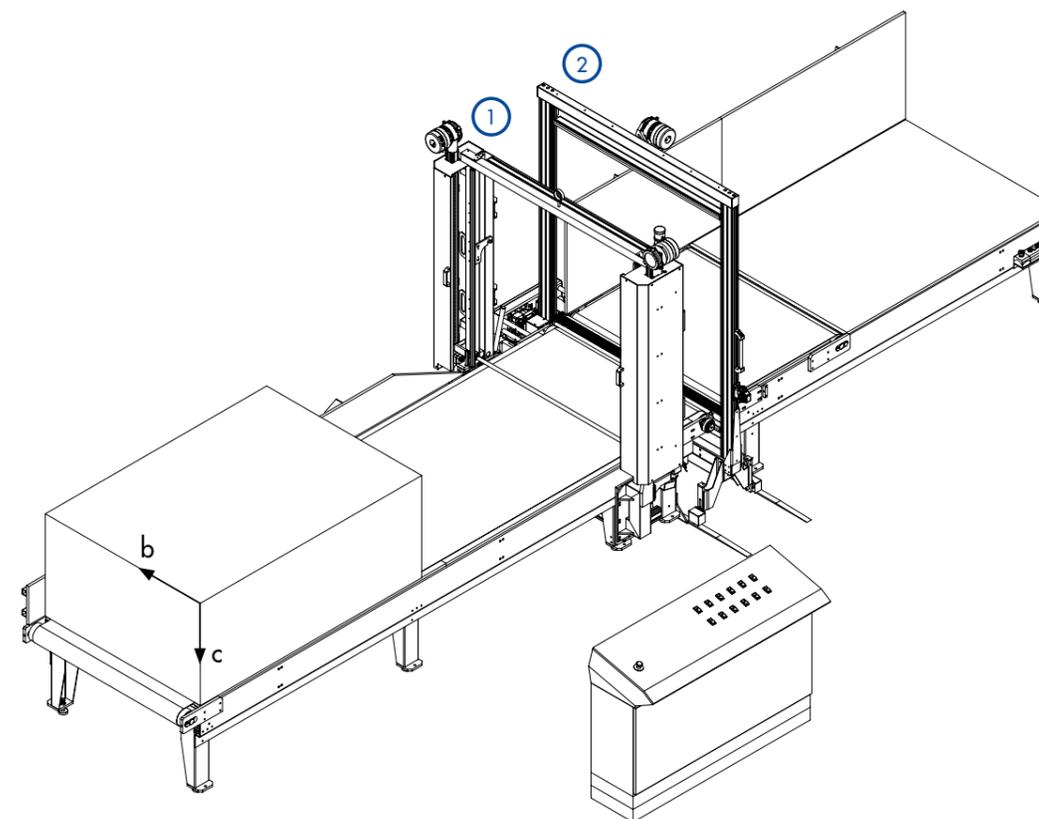
- Sistema di teleassistenza integrabile su richiesta

#### PRESTAZIONI SUPERIORI

- **Performance di taglio ottimizzate** con parametri preconfigurati sulle diverse caratteristiche del blocco
- **Taglio veloce e senza interruzioni** grazie all'esclusivo sistema di raffreddamento studiato per massimizzare la velocità di lavoro ed evitare la rottura del filo
- **Accuratezza e ripetibilità delle lavorazioni:** meccanica di precisione e l'utilizzo dei migliori componenti disponibili sul mercato garantiscono movimenti e sincronismi sempre fluidi ed efficaci nel tempo
- **Tempi ciclo e consumi ridotti** mediante la regolazione automatica dell'avanzamento e dell'accensione fili

#### VERSATILITÀ

- Ampio range di parametri regolabili, quali: velocità di taglio, temperatura e tempi di accensione dei fili
- Ciclo automatico con possibilità di modifica in tempo reale dei valori di processo
- Opzione di controllo manuale dei movimenti
- Facile sostituzione dei telai intercambiabili
- Porta telaio inclinabile elettronicamente per la regolazione dello spessore di taglio



TELAII INTERCAMBIABILI – TAGLIO ORIZZONTALE					
	Telaio NR.1	Telaio NR.2	Telaio NR.3	Telaio NR.4	Telaio NR.5
PASSO (mm)	8	18	42	97	1
SPESSORI (mm)	3 - 8	8 - 18	18 - 42	42 - 97	Multipli



### COMPONENTI SU RICHIESTA

1. TELAI INTERCAMBIABILI in aggiunta alla dotazione di serie
2. STAZIONE DI TAGLIO VERTICALE per il rifilo laterale e la sezionatura del blocco (versione L)

Modello	Dimensioni d'ingombro (mm)			Dimensioni utili di lavoro (mm)		Fili telaio (Nr.)	
	A	B	C max	b	c	Orizzontale	Verticale
TD460	6.400	2.800	2.600	1.400	1.400	101	/
TD480	8.400	2.800	2.600	1.400	1.400	101	/
TD460L	8.000	2.900	2.600	1.400	1.400	101	30
TD480L	9.000	2.900	2.600	1.400	1.400	101	30

Le misure di ingombro non considerano il sistema di protezioni perimetrali



## TAGLIERINE CON POSIZIONAMENTO AUTOMATICO DEI FILI

PER LA PRODUZIONE DI LASTRE E LISTELLI DI ALTISSIMA QUALITÀ E SPESSORE VARIABILE MEDIANTE TAGLIO A FILO CALDO DI BLOCCHI IN EPS / XPS. ASSICURANO MASSIMA EFFICIENZA E PRECISIONE GRAZIE AL POSIZIONAMENTO AUTOMATICO DEI FILI.

### PUNTI DI FORZA

#### MANIFATTURA D'ECCELLENZA

- Collaudo e test in sede
- Prevenzione cause di innesco incendio: spegnimento fili caldi con assi fermi oltre un tempo limite
- Struttura robusta e compatta, realizzata per garantire massima stabilità, resistenza e sicurezza operativa
- Progettata per agevolare l'accesso a tutti i componenti

#### SUPERVISIONE E CONTROLLO

- Controllo in tempo reale dello stato della macchina
- Indicatori posizionati sul layout grafico di macchina per la risoluzione rapida di guasti/anomalie
- Sistema di controllo rottura fili e arresto automatico della lavorazione
- Archivio storico costantemente aggiornato contenente messaggi diagnostici

#### CONNETTIVITÀ E INTEGRAZIONE 4.0

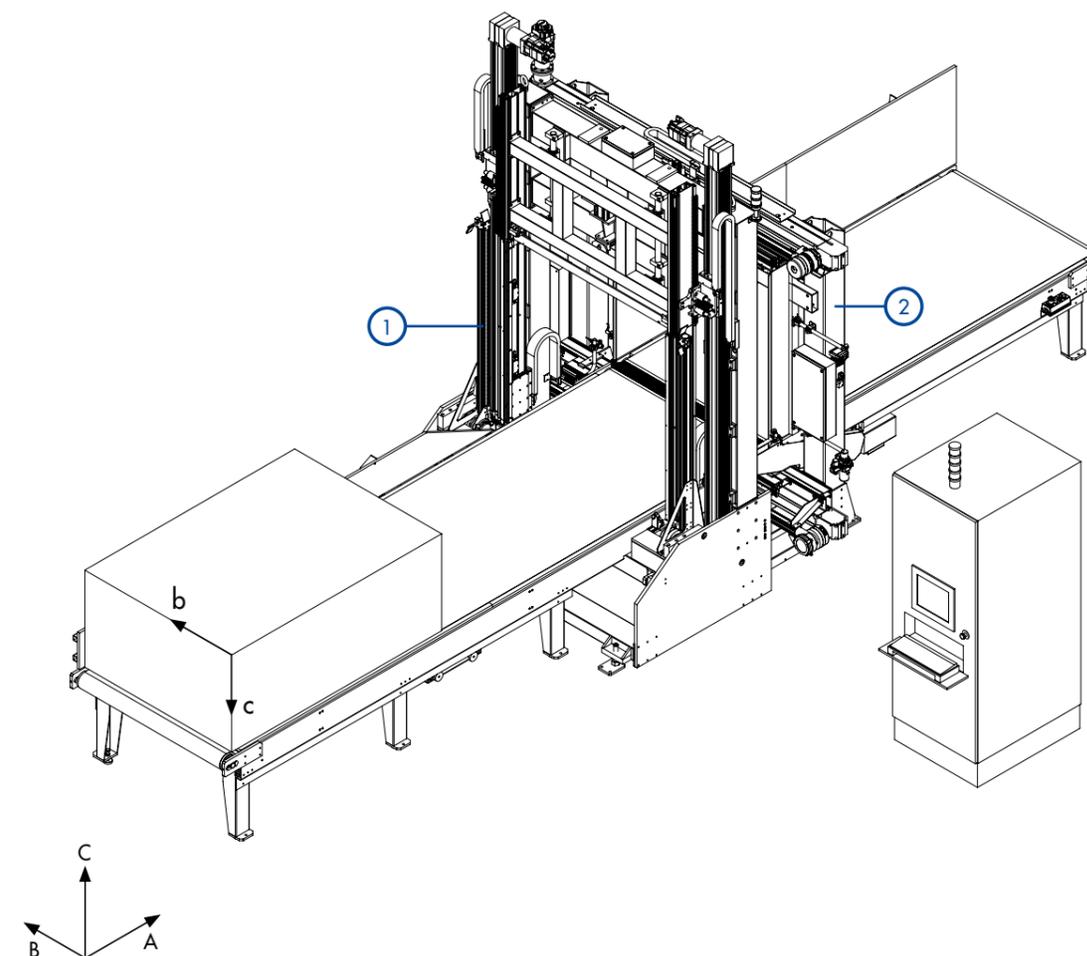
- Possibilità di connessione alla rete aziendale e al sistema gestionale di fabbrica
- Tool di esportazione dei dati di processo nei principali formati commerciali
- Monitoraggio e controllo a distanza
- Software di teleassistenza

#### PRESTAZIONI SUPERIORI

- **Minimi tempi di set-up** per produzioni just in time, grazie al posizionamento automatico dei fili
- **Performance di taglio ottimizzate** con parametri pre-configurati sulle diverse caratteristiche del blocco
- **Taglio veloce e senza interruzioni** grazie all'esclusivo sistema di raffreddamento studiato per massimizzare la velocità di lavoro ed evitare la rottura del filo
- **Accuratezza e ripetibilità delle lavorazioni:** meccanica di precisione e l'utilizzo dei migliori componenti disponibili sul mercato garantiscono movimenti e sincronismi sempre fluidi ed efficaci nel tempo
- **Tempi ciclo e consumi ridotti** mediante la regolazione automatica dell'avanzamento e dell'accensione fili

#### VERSATILITÀ

- Ampio range di parametri regolabili, quali: velocità di taglio, temperatura e tempi di accensione dei fili
- Ciclo automatico con possibilità di modifica in tempo reale dei valori di processo
- Opzione di controllo manuale dei movimenti



### COMPONENTI SU RICHIESTA

1. INCLINAZIONE AUTOMATICA TELAIO PORTA FILI per il raggiungimento di spessori di taglio fino a 5 mm (versione I)
2. STAZIONE DI TAGLIO VERTICALE per il rifilo laterale e la sezionatura del blocco (versione L), disponibile:
  - Con posizionamento manuale dei fili
  - Con posizionamento automatico dei fili (versione AA)



Modello	Dimensioni d'ingombro (mm)			Dimensioni utili di lavoro (mm)		Fili telaio (Nr.)	
	A	B	C max	b	c	Orizzontale	Verticale
<b>TD460A</b>	6.400	2.600	4.100	1.400	1.400	101	/
<b>TD460AI</b>	6.400	2.600	4.100	1.400	1.400	101	/
<b>TD480A</b>	8.400	2.600	4.100	1.400	1.400	101	/
<b>TD480AI</b>	8.400	2.600	4.100	1.400	1.400	101	/
<b>TD460AAI</b>	8.500	3.400	3.900	1.400	1.400	101	30

Le misure di ingombro non considerano il sistema di protezioni perimetrali

## TECNODINAMICA SRL

V.LE EUROPA, 37/38  
Z.I. SOLIGO  
31010 FARRA DI SOLIGO  
TREVISO - ITALY  
T +39 0438 98 04 84  
F +39 0438 98 01 99  
info@tecnodinamica.it

[www.tecnodinamica.it](http://www.tecnodinamica.it)

